

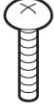
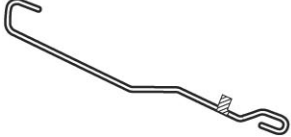
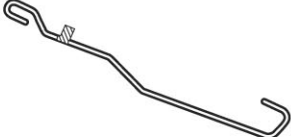

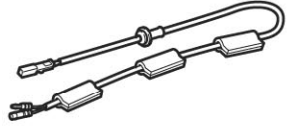
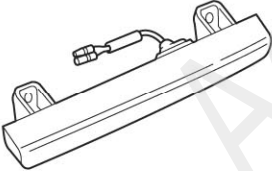
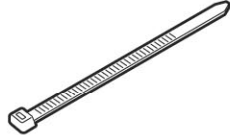

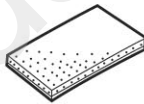
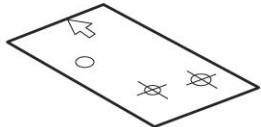

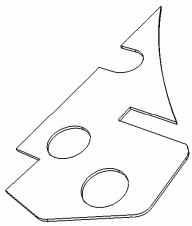
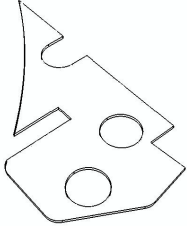
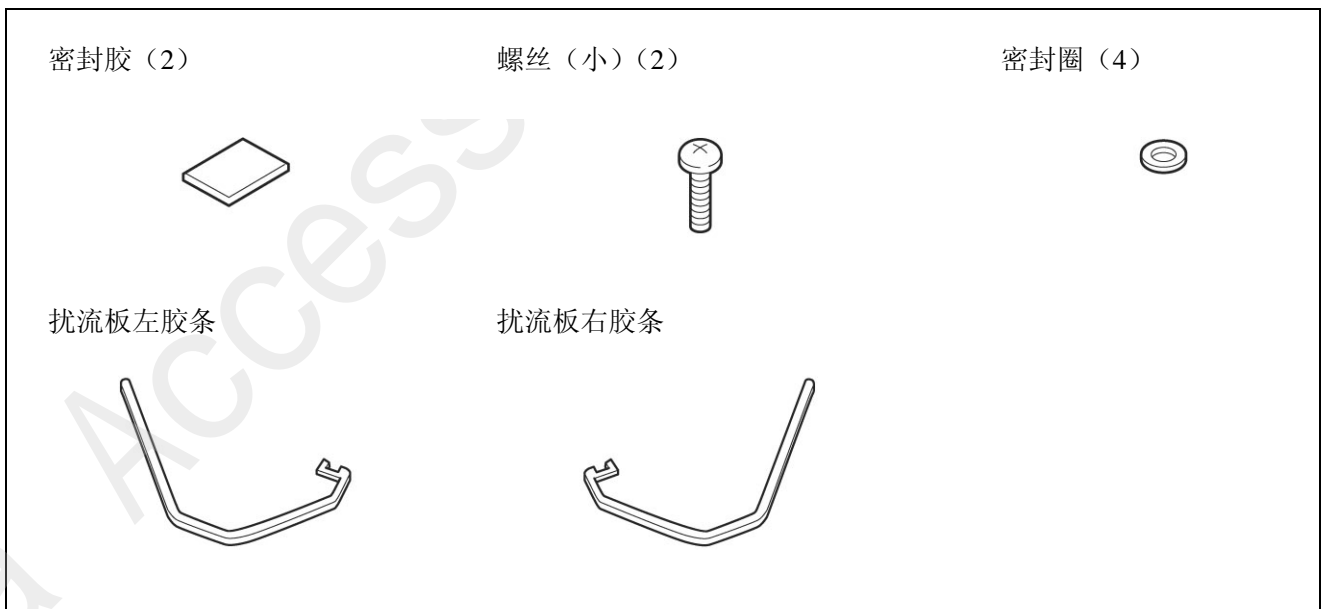


Honda Access

<p>安 装 说 明 书</p>	<p><商 品 名> 尾箱扰流板 (翼翅形)</p>	<p><机 种 名> CIIMO</p>	<p><发行年月> 201& 0(</p>
------------------	--	--------------------------------	-------------------------------------

组成配件

<p>尾箱扰流板</p> 	<p>盖螺母 (2)</p> 	<p>螺丝 (2)</p> 
<p>右扭簧</p> 	<p>左扭簧</p> 	<p>扰流板线束</p> 
<p>扰流板分线束</p> 	<p>高位刹车灯</p> 	<p>线束扎带 (粗) (12)</p> 
<p>线束扎带 (细) (5)</p> 	<p>缓冲泡棉 (2)</p> 	<p>定位纸板</p> 
<p>保护胶带 (2)</p> 	<p>扰流板左密封</p> 	<p>扰流板右密封</p> 



必要工具/用具

- 十字螺丝刀
- 电钻
- 中央冲头
- 插座
- 白板笔
- 剪钳
- 脱脂洗涤剂
- 一字螺丝刀
- 钻头
- 手喷漆
- 扭矩扳手
- 棉布
- 切纸刀
- 尾箱弹簧拆卸工具 T/N 07AAF-SNAA100
- 保护眼镜
- 锉
- 棘轮
- 粘贴胶带
- 夹扣起子
- 铁丝

安装前

警告标识的说明

记载有关安装的事项或其他建议时使用以下标记。

请仔细阅读。

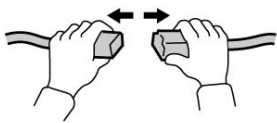
建议

- 记载防止故障、破损的建议。
- 了解记载的事项有助于方便地使用。

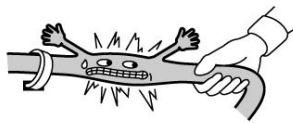
操作方面的注意事项

- 从车辆电池上拆开负极(-)端子的连接进行作业时, 请事先记录好车辆音响主机等设置。作业结束后, 请在车辆电池上连接负极(-)端子之后, 再把记录好的设置内容重新写入车辆音响主机上。如果有时钟, 请把时间重新调到当前时间。
- 拆除车辆部件时要考虑复原, 请确认安装状态后再拆除。
- 拆开车辆部件的爪扣或固定部件的夹扣时, 请注意不要损坏, 复原时请牢固安装, 不要使爪扣或夹扣松动。
- 安装用品时注意不要损坏车辆及各部件。
- 安装用品时, 螺栓、螺丝等请务必使用说明书中指示的零件。随意使用类似的零件等有可能引起故障。
- 粘贴密封件或双面胶等时, 请用蘸过**脱脂洗涤剂**的抹布把粘贴面的油、杂质、脏污等擦拭干净, 充分干燥后再粘贴。**脱脂洗涤剂**不要直接洒在粘贴面上使用。
- 进行粘贴作业时, 请严格保持车辆粘贴面的温度在 15~40℃。特别是冬季低温时期, 双面胶的粘附性降低, 因此请把车辆粘贴面加温后再粘贴。
- 粘贴时, 小心不要损坏用品及车辆零件并充分压紧。
- 进行粘贴作业时, 注意不要重贴。如果重贴的话, 有时会损坏或者不能充分发挥双面胶的性能。
- 请理解以上内容之后, 根据车辆维修手册上的维修信息和作业相关事项进行作业。特别要充分注意安全。

线束作业的注意事项



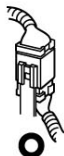
拆卸接头和端子类时, 请勿拉线束, 应拿着连接部分拆下。



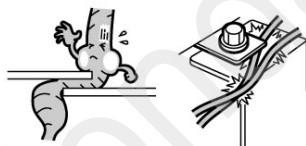
请勿用力拉线束, 否则可能会损伤线束。 切除线束束带终端的多余部分。



连接接头的端子时, 应插入到切实锁紧为止。



将接头从撑条上拆下后, 请务必返回原状。结束作业时, 请再次检查是否遗漏。



组装零件时, 请注意不要缠夹线束。



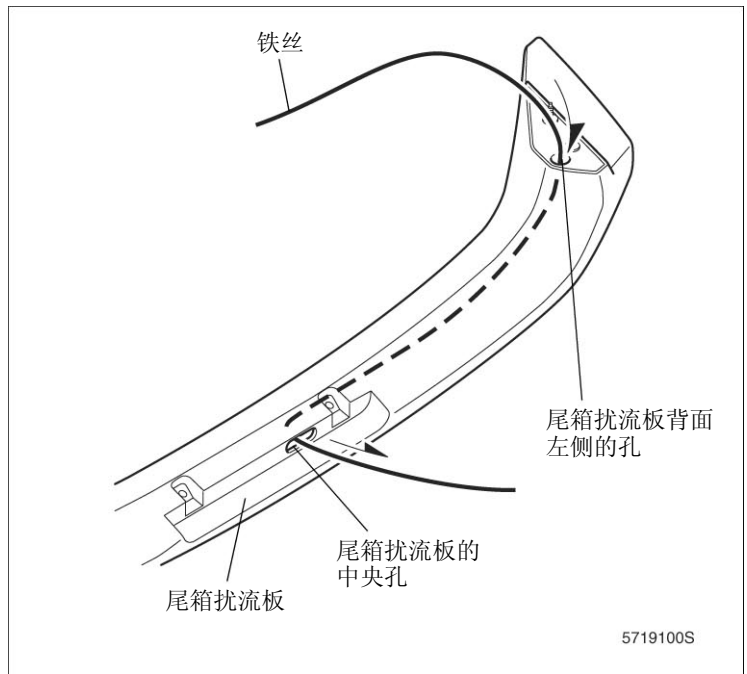
应将线束夹在线束等上, 使其不下垂, 拆下车辆夹子等后, 请务必返回原状。

建议

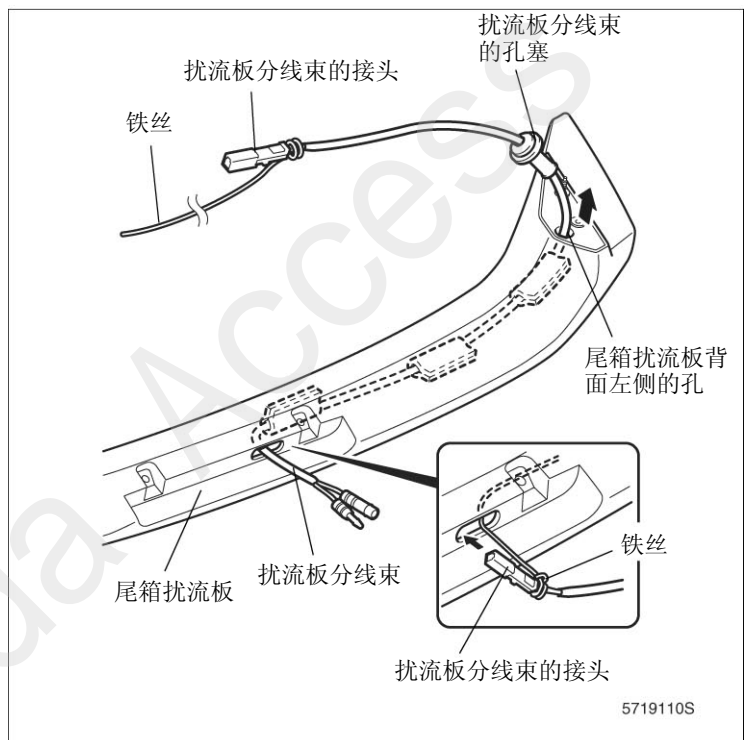
- 注意不要夹到 SRS 线束。

安装方法和顺序

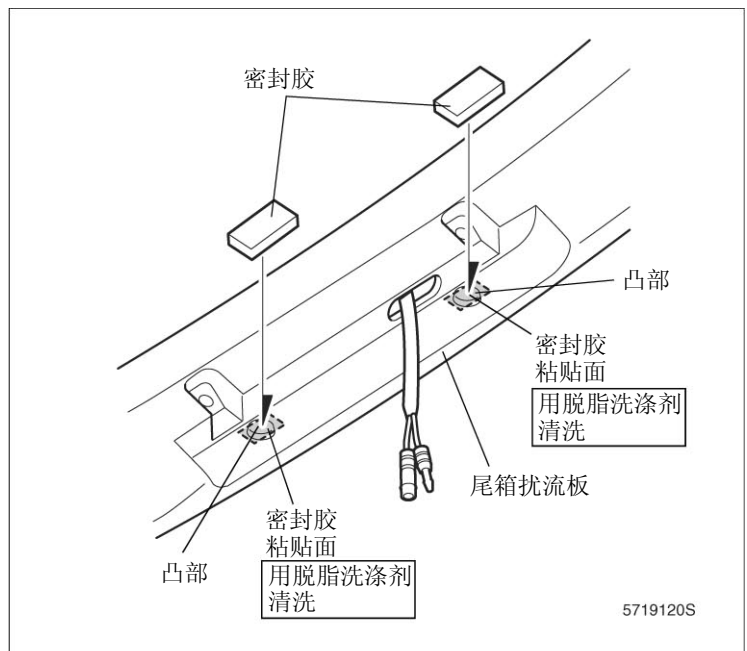
1. 用指定的颜色涂装尾箱扰流板，在安装前使油漆干透。
2. 从尾箱扰流板背面左侧的孔把铁丝通过内部穿出中央的孔。



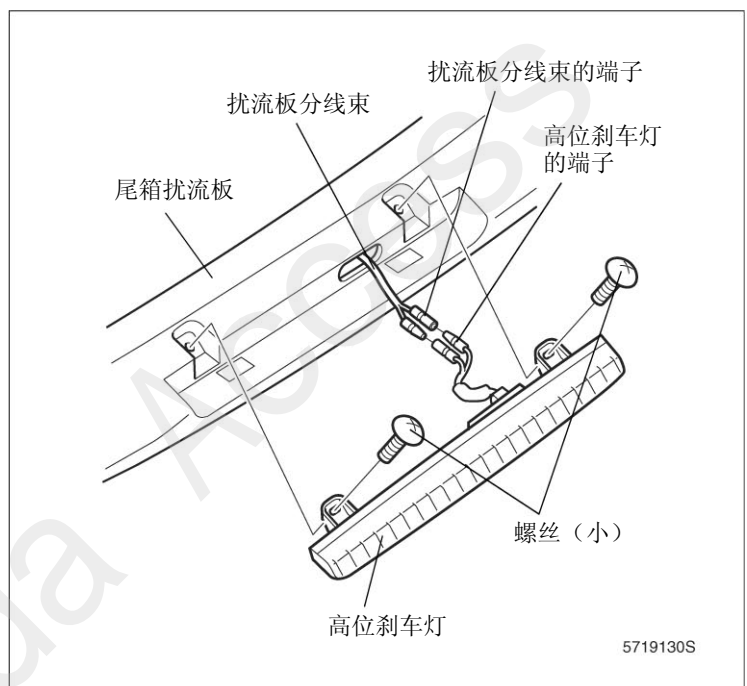
3. 把从中央孔穿出的铁丝缠在扰流板分线束的孔塞侧的接头上，拉动铁丝从尾箱扰流板背面左侧的孔中穿出分线束的孔塞侧接头。拆下铁丝。



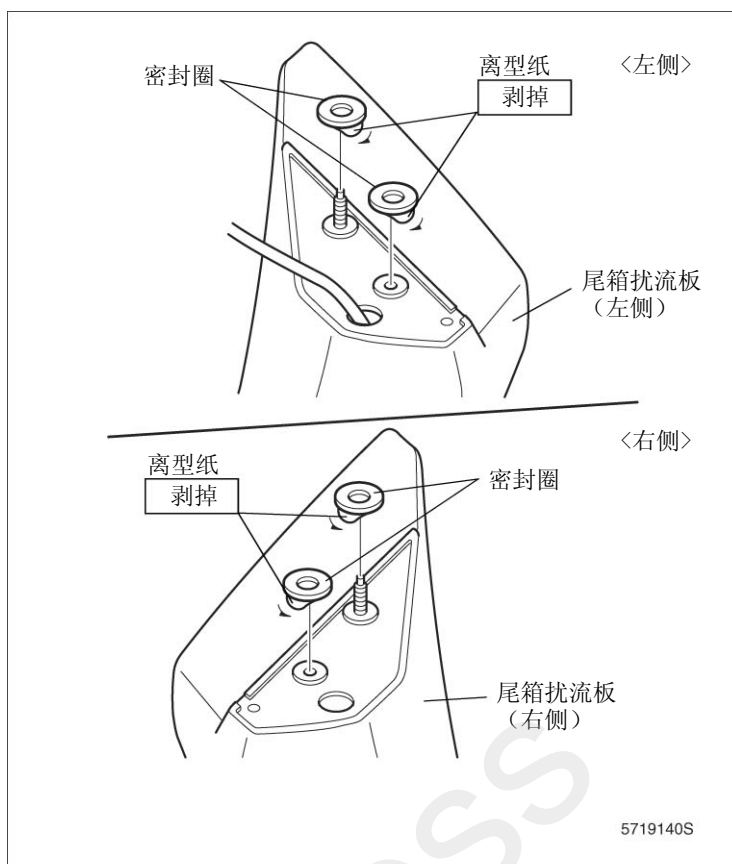
4. 用脱脂洗涤剂清洁粘贴了 2 张密封胶的尾箱扰流板面。
5. 剥掉 2 张密封胶背面的离型纸，粘贴在尾箱扰流板的 2 处凸部上。



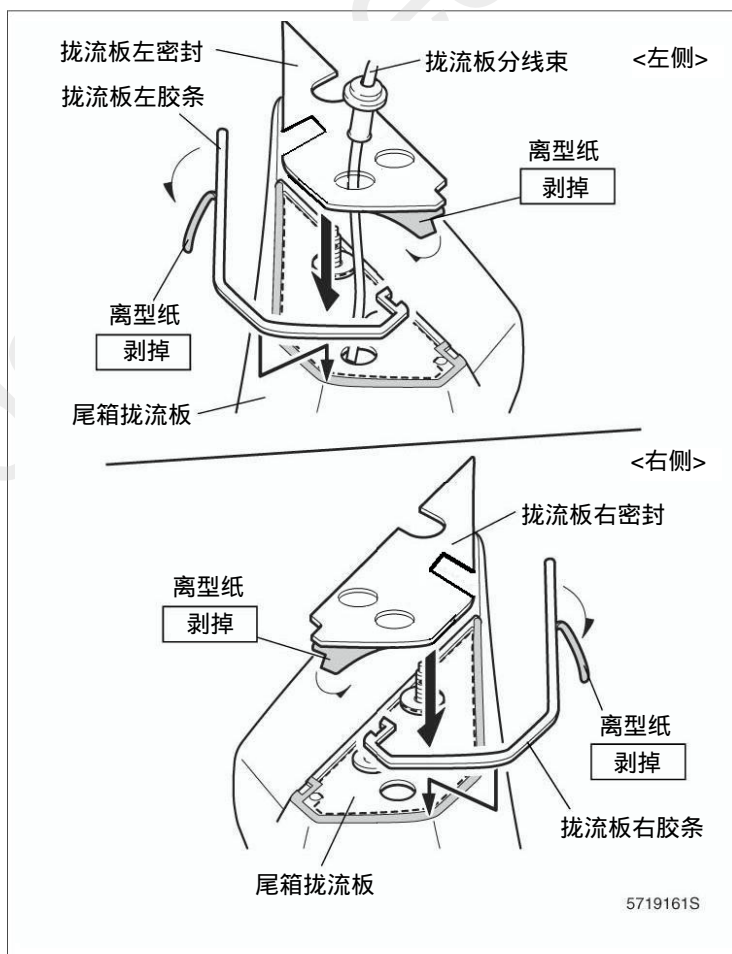
6. 连接高位刹车灯的端子和扰流板分线束的端子。
7. 用 2 根螺丝（小）把高位刹车灯安装到尾箱扰流板上。



8. 用脱脂洗涤剂清洁 2 个密封圈的粘贴位置。
9. 剥掉 2 个密封圈的离型纸, 粘贴在尾箱扰流板的图示位置上。
10. 右侧也与步骤 8~9 一样进行粘贴。

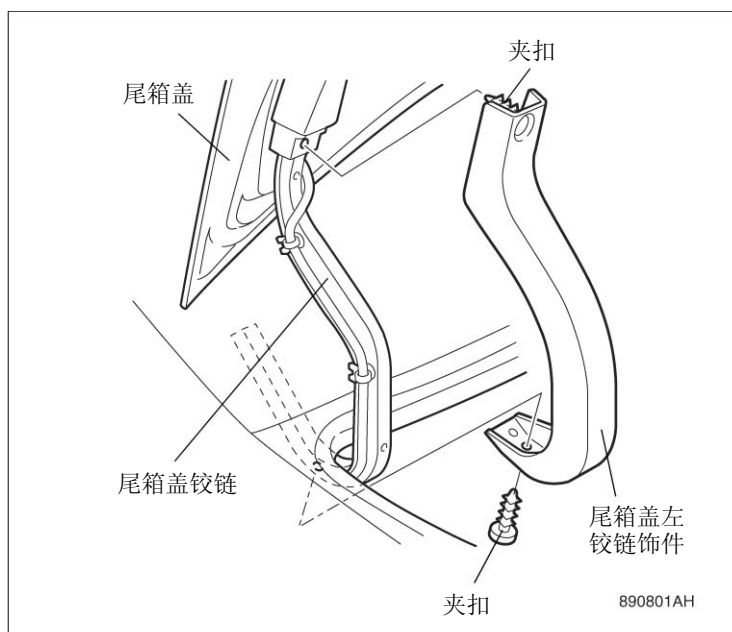


11. 用脱脂洗涤剂清洁扰流板左密封和扰流板左胶条的粘贴位置。
12. 剥掉扰流板左密封和扰流板左胶条的离型纸, 粘贴在尾箱扰流板的图示位置上。
13. 右侧也与步骤 11~12 一样进行粘贴。



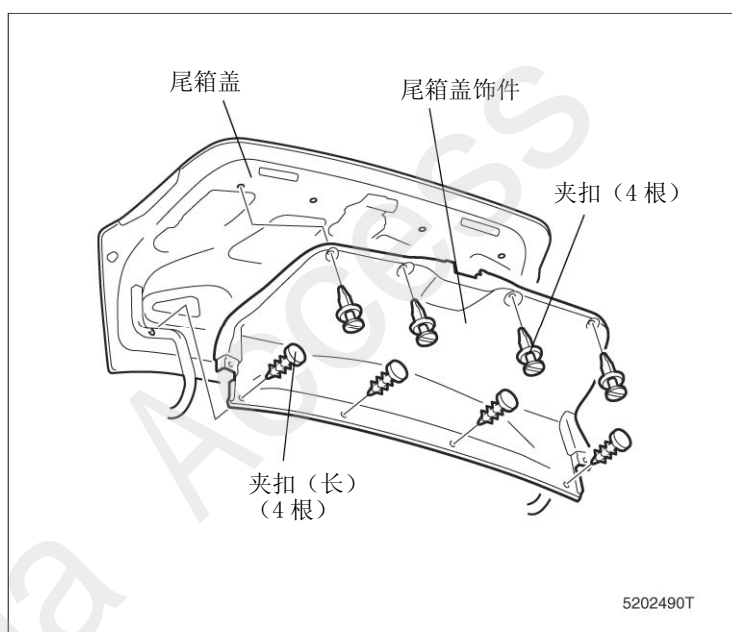
＜车辆上安装了尾箱盖铰链饰件的，请从步骤 14 开始进行作业。未安装的请从步骤 15 开始进行作业。＞

14. 打开尾箱盖。
15. 安装了尾箱盖左铰链饰件的，拆开 1 根夹扣和 1 处夹扣，拆下尾箱盖左铰链饰件。

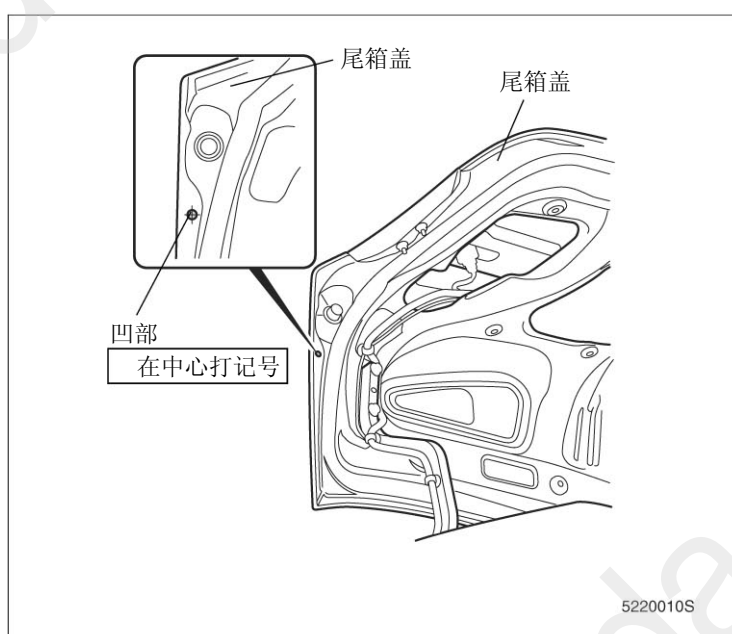


＜车辆上安装了尾箱盖饰件的，请从步骤 16 开始进行作业。未安装的请从步骤 17 开始进行作业。＞

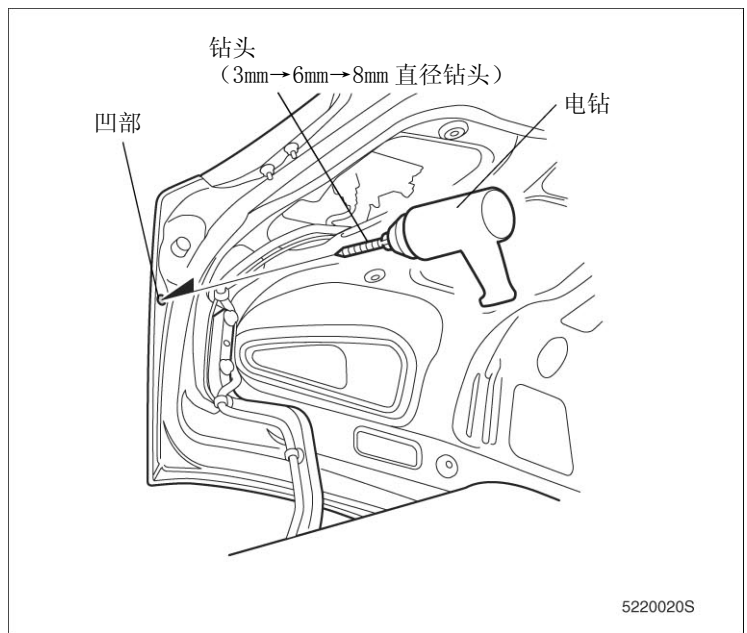
16. 拆开 4 根夹扣和 4 根夹扣（长），拆下尾箱盖饰件。



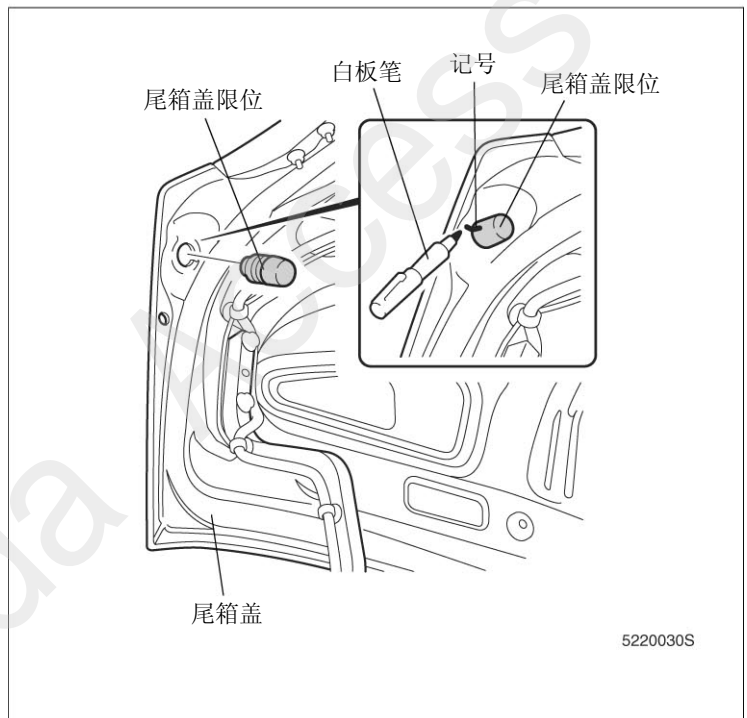
17. 确认尾箱盖背面左侧的凹部，在凹部的中心用中央冲头打记号。
18. 右侧也同样进行作业。



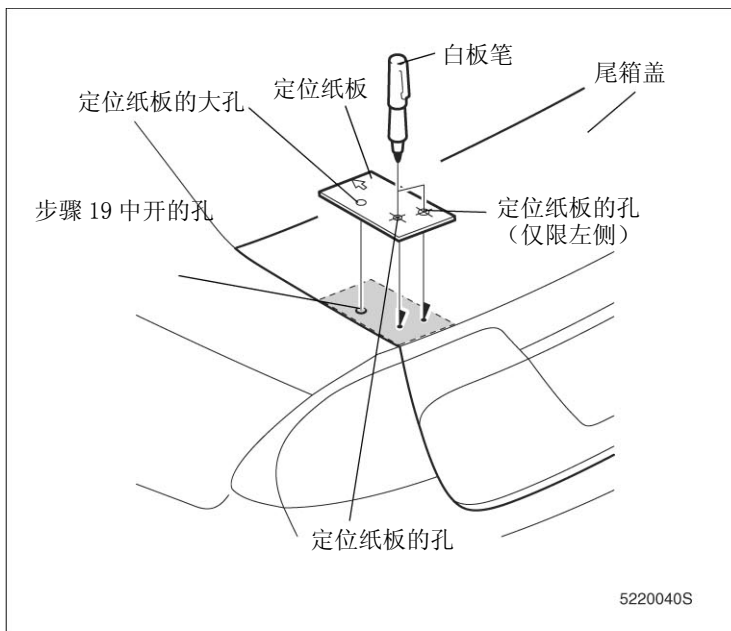
19. 使用电钻在步骤 17 中开的孔上用 3mm 直径钻头开孔, 然后按照 6mm 直径钻头、8mm 直径钻头的顺序扩孔。
20. 右侧也同样进行作业。
 - 开孔时请戴好保护眼镜。
 - 为了防止钻头滑脱, 请在距钻头前端约 10mm 处缠上粘贴胶带, 一直缠到根部为止。
 - 为了防止切粉进行, 请用塑料膜盖住尾箱。
 - 请用锉等除掉开孔的毛刺, 喷涂手喷漆。涂布后请充分干燥。
 - 一面注意不要碰伤车身, 一面把飞散的切粉打扫干净。



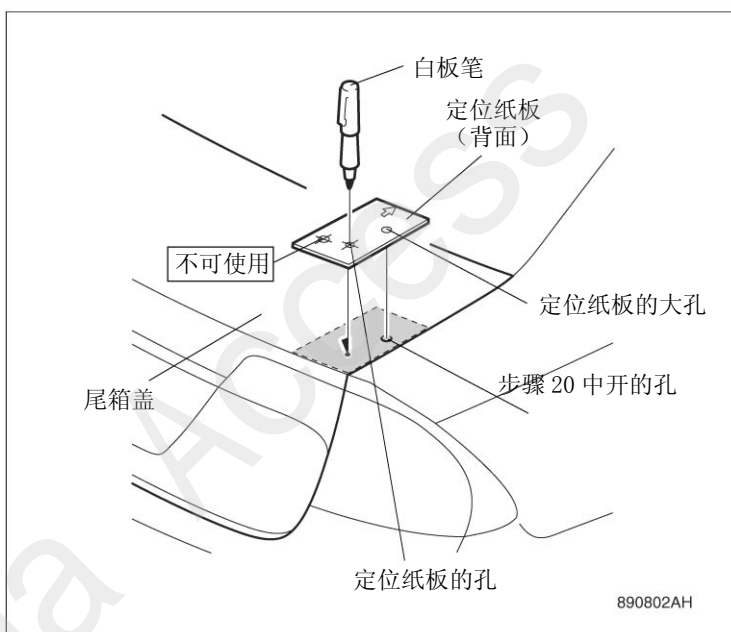
21. 用白板笔在尾箱盖限位上划记号, 向左旋转后拆下。
22. 右侧也同样进行作业。



23. 关闭尾箱盖。
24. 把定位纸板的大孔对准步骤 19 中开的孔,在剩余的 2 处孔上用白板笔做记号。
25. 拆下定位纸板。

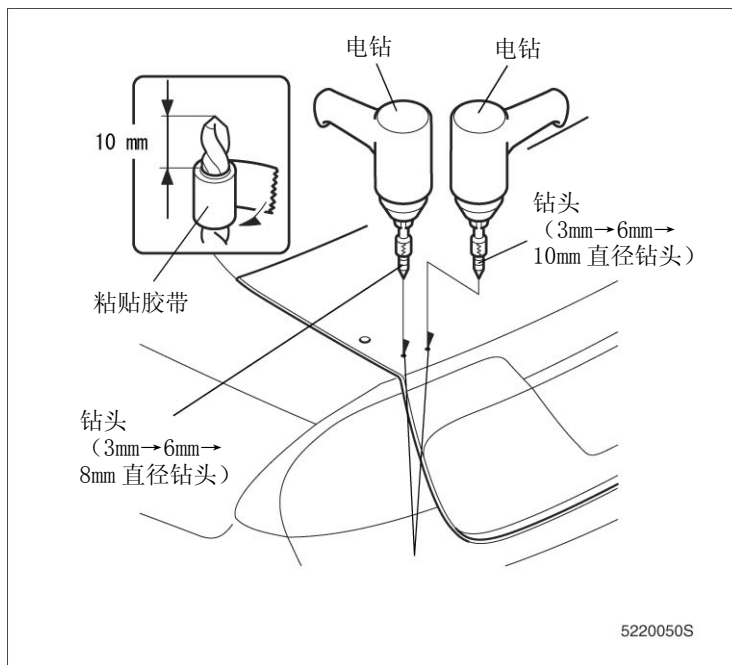


26. 把定位纸板反过来,把定位纸板的大孔对准步骤 20 中开的孔,在图示位置上用白板笔做记号。



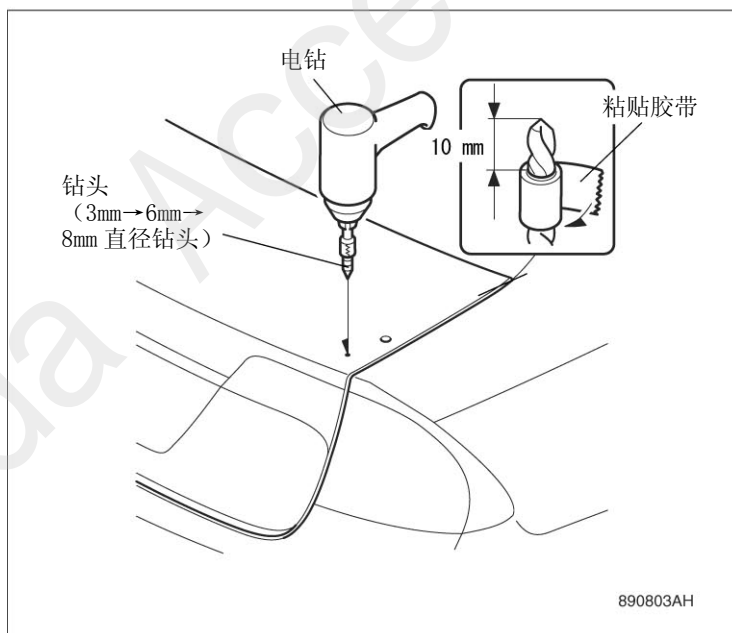
27. 用中央冲头在步骤 24 中做的记号上打刻。
28. 使用电钻在外侧的打刻记号上用 3mm 直径钻头开孔，然后按照 6mm、8mm 直径钻头的顺序扩孔。
29. 只在车辆左侧使用电钻，在内侧的打刻记号上用 3mm 直径的钻头开孔，然后用 6mm、10mm 直径钻头的顺序扩孔。

- 开孔时请戴好保护眼镜。
- 为了防止钻头滑脱，请在距钻头前端约 10mm 处缠上粘贴胶带，一直缠到根部为止。
- 为了防止切粉进行，请用塑料膜盖住尾箱。
- 请用锉等除掉开孔的毛刺，喷涂手喷漆。涂布后请充分干燥。
- 一面注意不要碰伤车身，一面把飞散的切粉打扫干净。

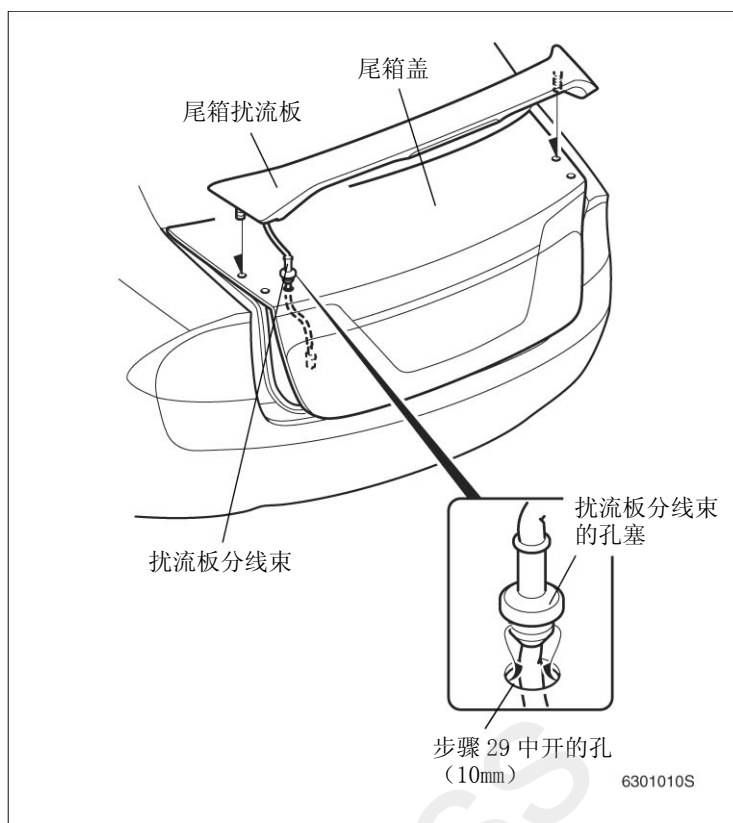


30. 用中央冲头在步骤 26 中做的记号上打刻。
31. 使用电钻在外侧的打刻记号上用 3mm 直径钻头开孔，然后按照 6mm、8mm 直径钻头的顺序扩孔。
32. 只在车辆左侧使用电钻，在内侧的打刻记号上用 3mm 直径的钻头开孔，然后用 6mm、10mm 直径钻头的顺序扩孔。

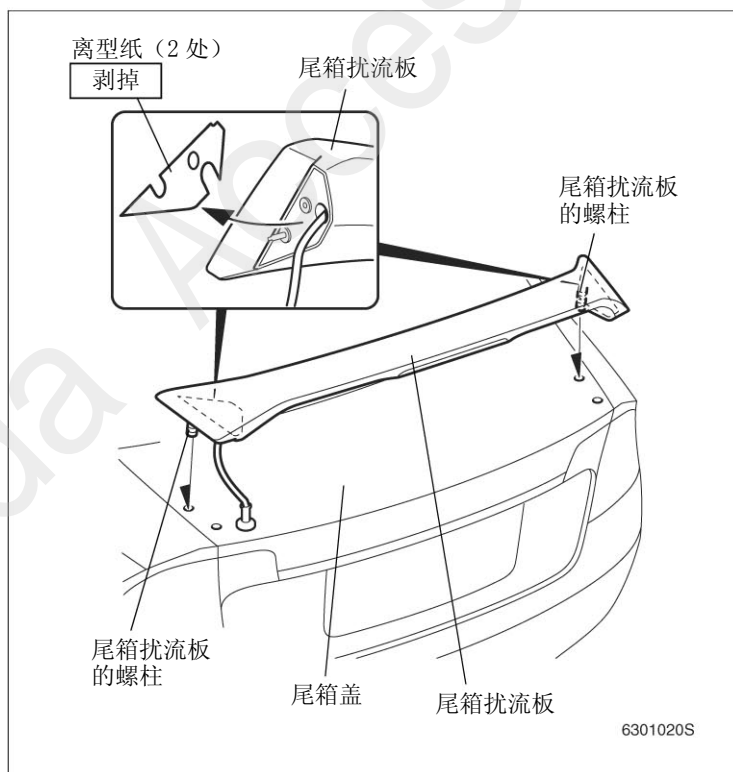
- 开孔时请戴好保护眼镜。
- 为了防止钻头滑脱，请在距钻头前端约 10mm 处缠上粘贴胶带，一直缠到根部为止。
- 为了防止切粉进行，请用塑料膜盖住尾箱。
- 请用锉等除掉开孔的毛刺，喷涂手喷漆。涂布后请充分干燥。
- 一面注意不要碰伤车身，一面把飞散的切粉打扫干净。



33. 确认尾箱扰流板的安装位置，用脱脂洗涤剂清洁。
34. 打开尾箱盖。
35. 如图所示在步骤 29 中开的 10mm 直径的孔上穿过扰流板分线束，固定扰流板分线束的孔塞。



36. 剥掉尾箱扰流板背面的 2 处离型纸。
37. 把尾箱扰流板的 2 根螺柱插入步骤 19、20 中开的 8mm 直径的孔中。



38. 拧上 2 根螺丝和 2 个盖螺母，把尾箱扰流板安装在尾箱盖上。

39. 把尾箱扰流板充分压紧，把步骤 38 中拧上的 2 根螺丝和 2 个盖螺母拧紧。

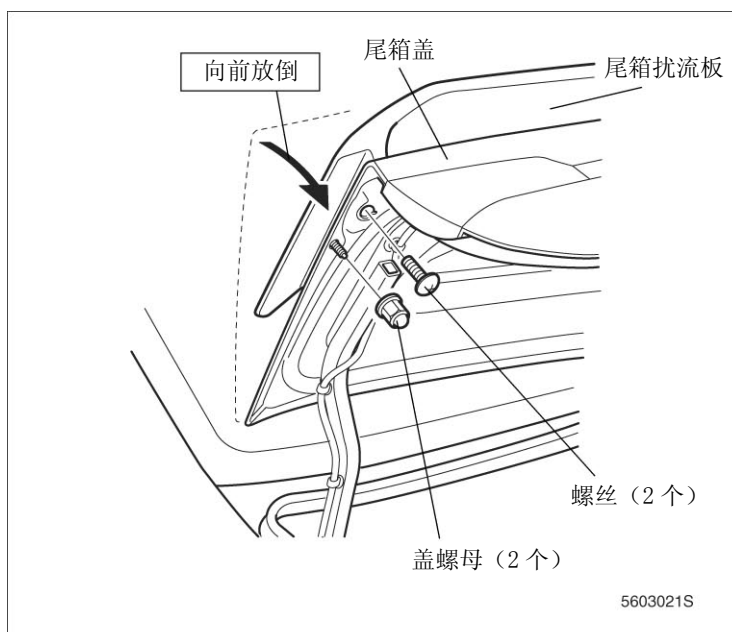
● 螺丝拧紧扭矩：

3.9 N·m (0.4 kgf·m, 2.9 lb-ft)

● 盖螺母拧紧扭矩：

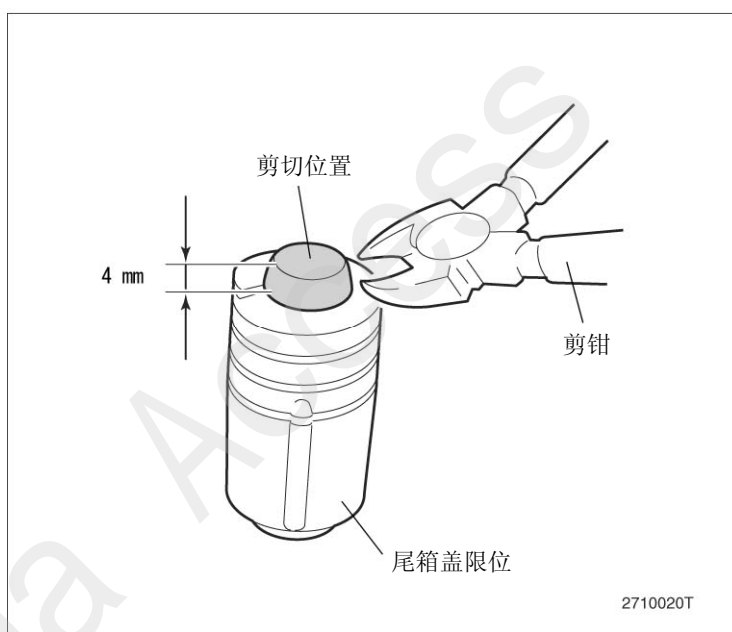
8.8 N·m (0.9 kgf·m, 6.2 lb-ft)

● 请注意不要把螺丝和盖螺母掉到尾箱盖里。



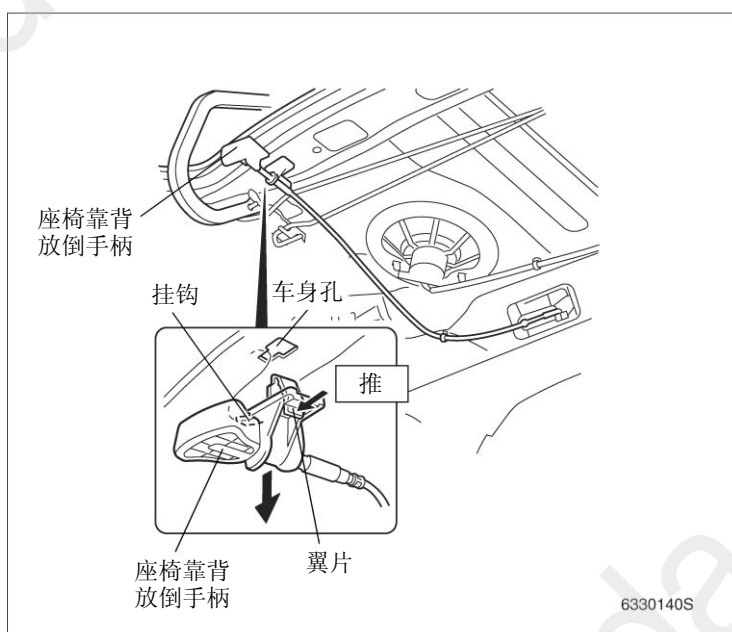
40. 使用剪钳剪掉步骤 21 中拆下的尾箱盖限位的图示部分。

41. 对准步骤 21 中做的记号，把尾箱盖限位安装复原。

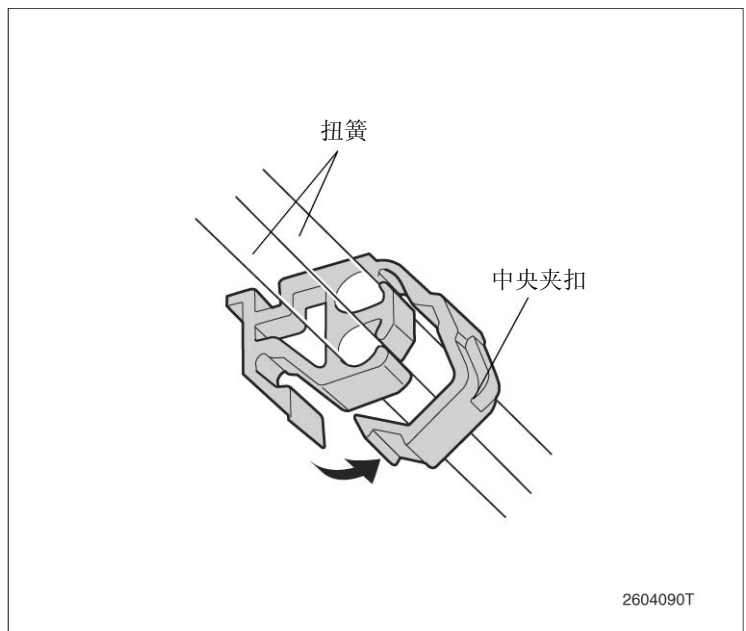


42. 一面推翼片一面压下座椅靠背放倒手柄拆下挂钩。

43. 把放倒手柄推到右侧，把挂钩从车身孔中拆下。

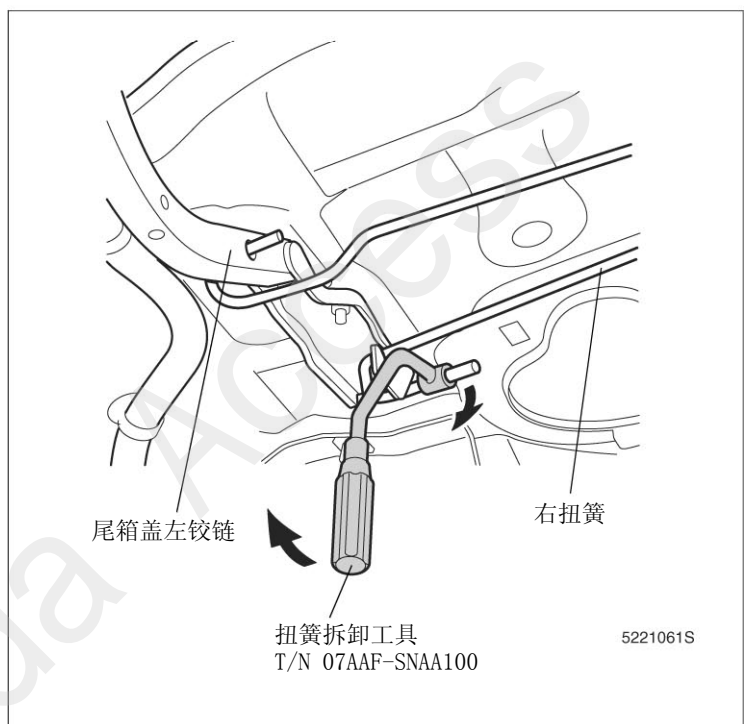


44. 从扭簧上拆下中央夹扣。



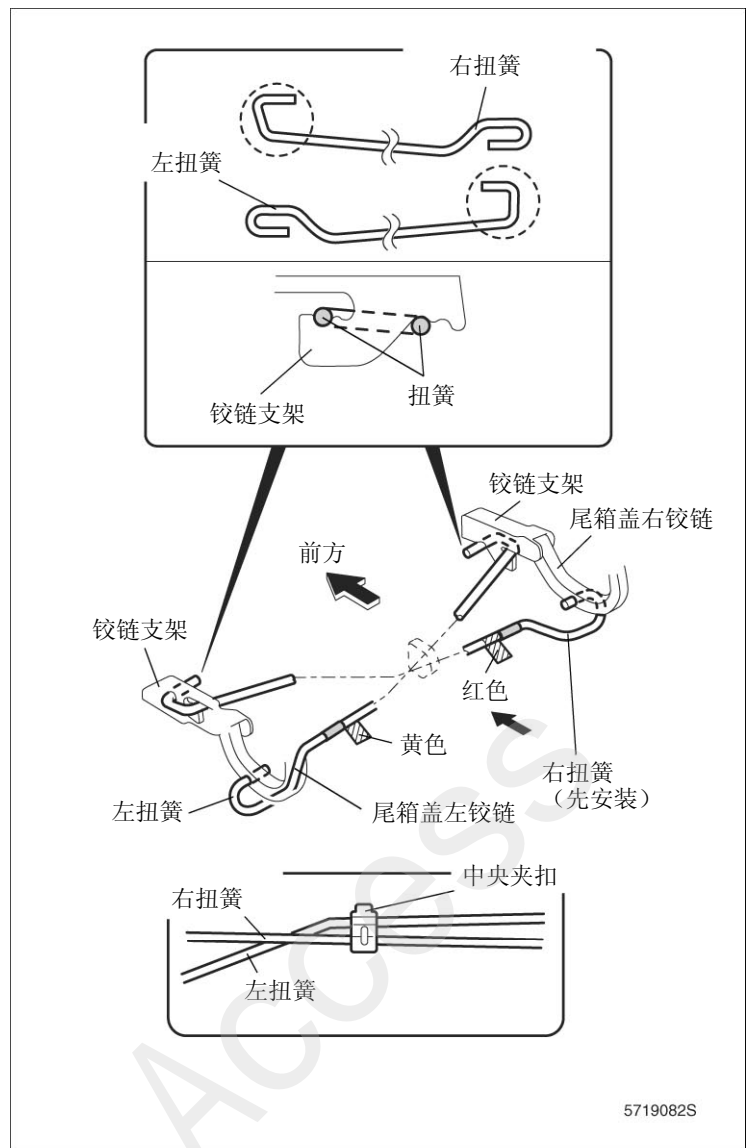
45. 使用另售的扭簧拆卸工具把 2 根标准的扭簧拆下来。(此时,一面如图所示旋转扭簧拆卸工具一面向身前拉,扭簧就拆下来了。)

- 拆下扭簧后,尾箱盖因自重有关闭的危险。请让其他人扶住尾箱盖或者牢牢固定后再进行作业。
- 拆下的扭簧不再使用,但在拆下尾箱扰流板时会使用,所以请保管好。



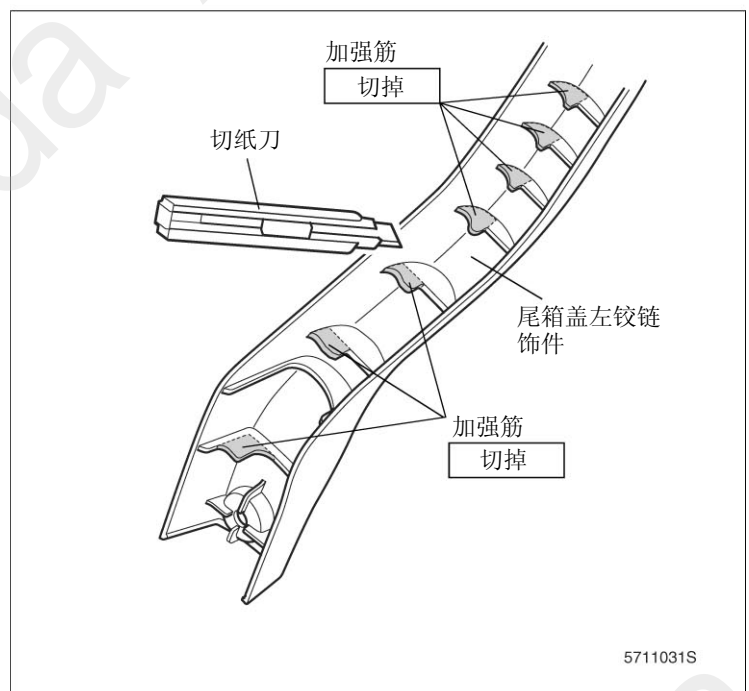
46. 使用另售的扭簧安装工具安装右扭簧和左扭簧。(先安装右扭簧)

- 在尾箱盖右铰链上安装右扭簧的红色标签侧，在尾箱盖左铰链上安装左扭簧的黄色标签侧。
- 扭簧的反弹力很强，安装时请充分小心。
- 未配置尾箱盖饰件的车，请把扭簧挂在铰链支架的第一级上。配置尾箱盖饰件的车，请把扭簧挂在铰链支架的第2级上。

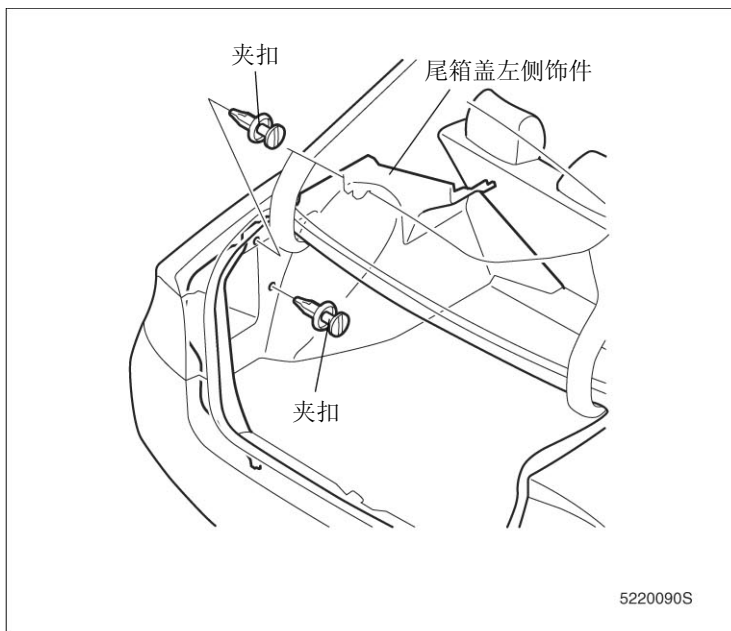


<车辆配置了尾箱盖铰链饰件的，请从步骤 47 开始进行作业。未配置的请从步骤48 开始进行作业。>

47. 配置了尾箱盖左铰链饰件的车，切掉图示的 7 处加强筋。



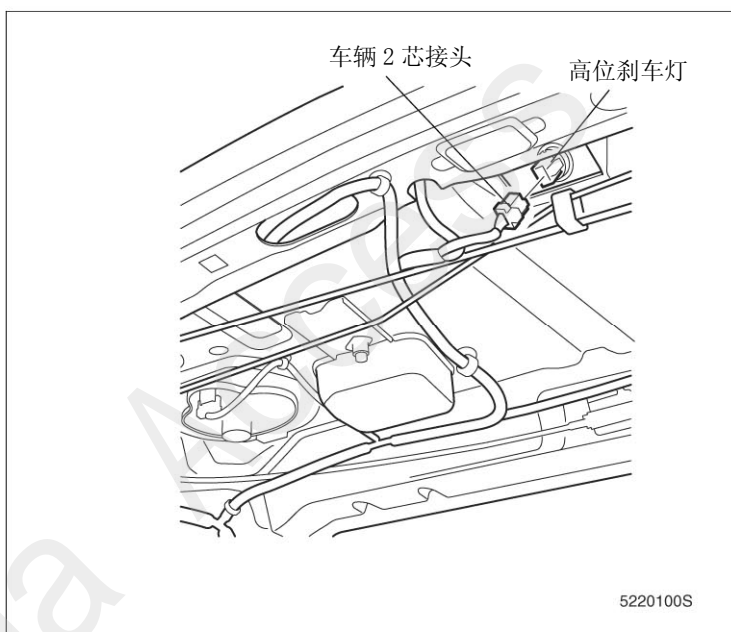
48. 从尾箱左侧饰件上拆下 2 个夹扣，把尾箱左侧饰件向身前拉开。



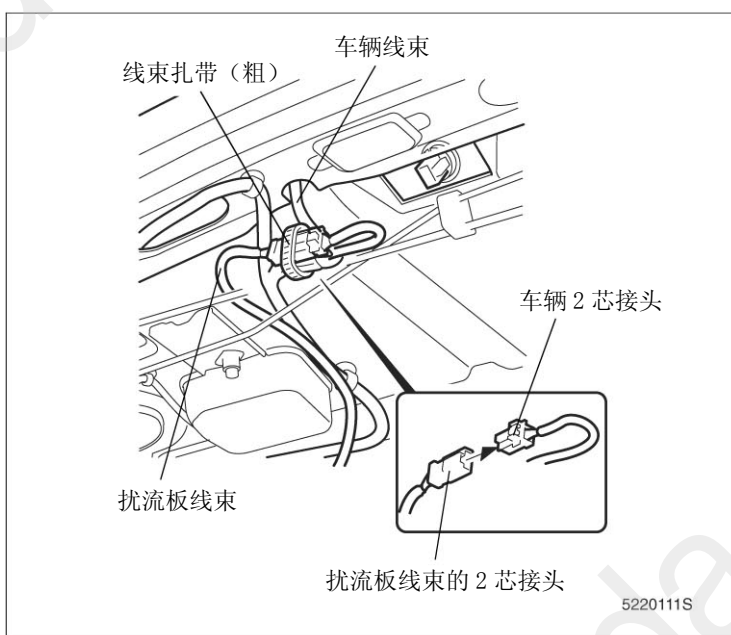
<车辆配置了超重低音系统的，请从步骤 52 开始进行作业。未配置的请从步骤49 开始进行作业。>

未配置超重低音系统的车

49. 从高位刹车灯上拆开车辆 2 芯接头的连接。

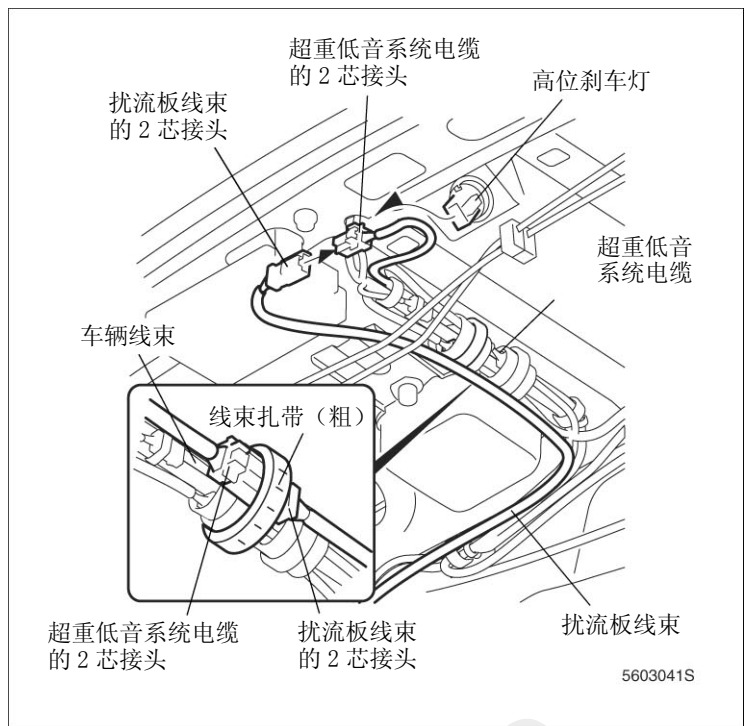


50. 把扰流板线束的 2 芯接头连接在车辆 2 芯接头上。
51. 用 1 根线束扎带（粗）把连接部固定在车辆线束上。

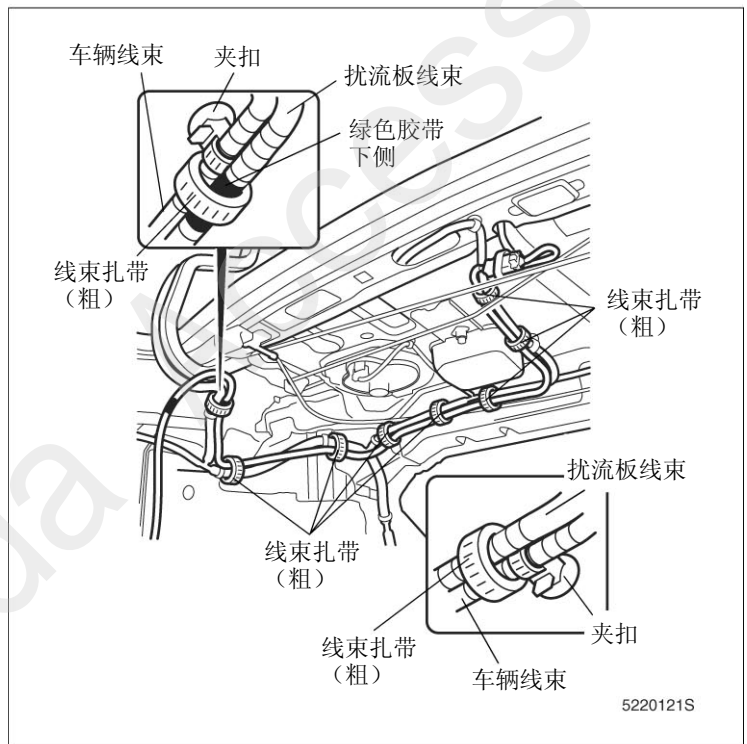


配置超重低音系统的车

52. 从高位刹车灯上拆开超重低音系统线束的 2 芯接头。
53. 把超重低音系统线束的 2 芯接头连接在扰流板线束的 2 芯接头上。
54. 用 1 根线束扎带（粗）把连接部固定在车辆线束上。

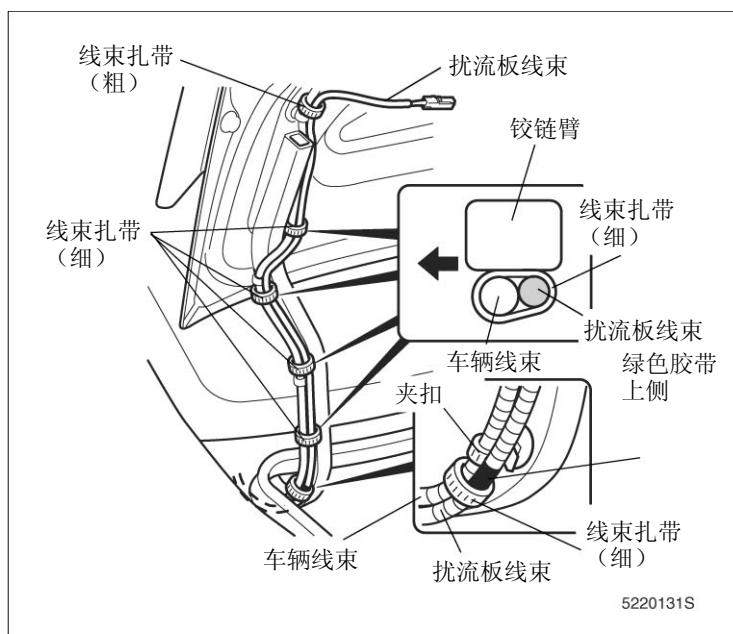


55. 如图所示把扰流板线束沿着车辆线束穿过，把扰流板线束的绿色胶带部对准车辆夹扣，用 1 根线束扎带（粗）固定在车辆线束上。
56. 用 7 根线束扎带（粗）把扰流板线束固定在车辆线束上。

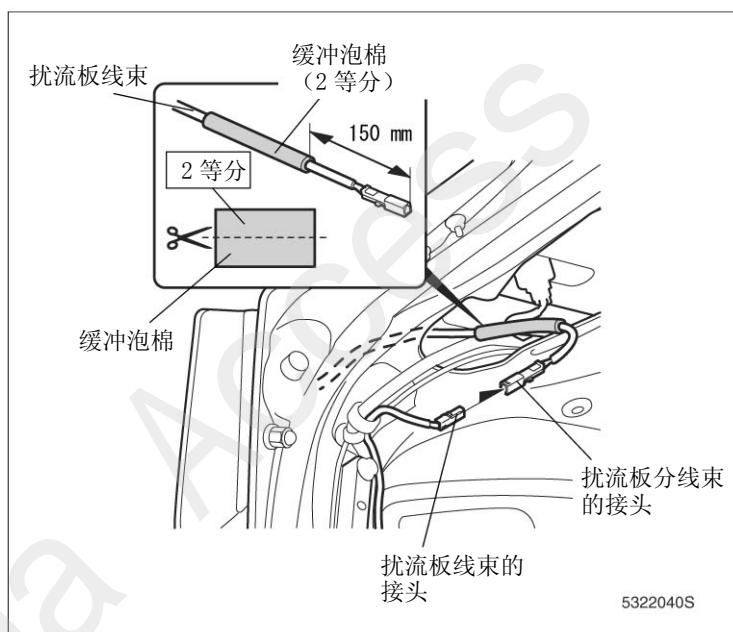


57. 如图所示把扰流板线束沿着车辆线束穿过，把扰流板线束的绿色胶带部对准车辆夹扣，用1根线束扎带（细）固定在车辆线束上。

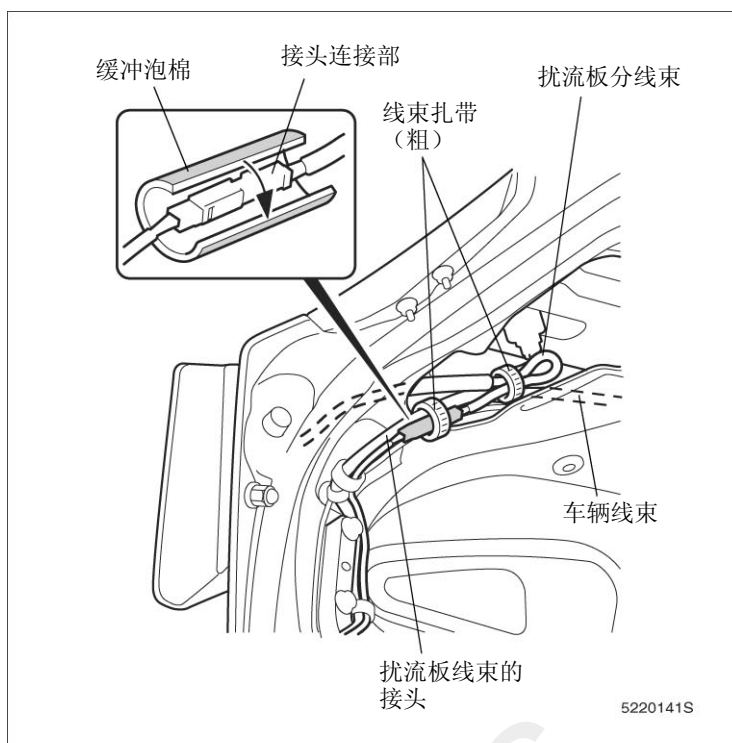
58. 用4根线束扎带（细）和1根线束扎带（粗）把扰流板线束固定在车辆线束上。



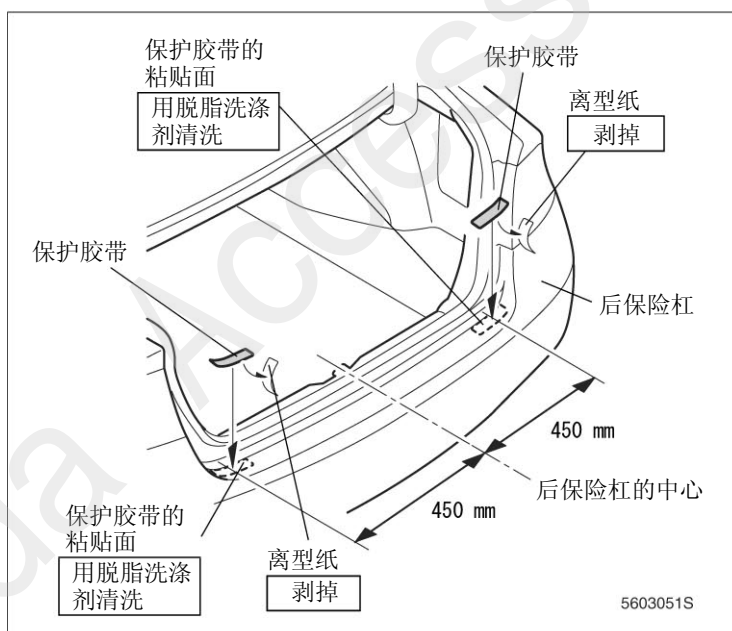
59. 把缓冲泡棉分成2等分，将其中的1张缠在扰流板线束上。



60. 连接扰流板分线束的 2 芯接头和扰流板线束的 2 芯接头，把步骤59 中剩余的 1 张 2 等分缓冲泡棉缠在连接部上。
61. 用 1 根线束扎带（粗）把连接部固定在车辆线束上。
62. 把扰流板线束和扰流板分线束束束起来，用 1 根线束扎带（粗）固定在车辆线束上。



63. 把中央夹扣装回尾箱扭簧上复原。
64. 从 2 张保护胶带上剥掉离型纸，粘贴在后保险杠的图示尺寸位置上。
●请预先用脱脂洗涤剂清洁粘贴面。
65. 打开尾箱盖，确认尾箱盖不会落下。如果落下，请把扭簧加装在另一处安装位置上。
66. 把拆下的零件安装复原。



使用上的注意事项

- 请不要故意对尾箱扰流板施加冲击。
- 请不要抓着扰流板进行尾箱盖的开闭。
- 经常检查安装螺丝有无松动，有松动时请拧紧。

安装后的确认

安装确认

- 动作确认前，请确认配线及安装没有异常。
- 特别要确认车辆线束及用品线束有没有被大力地压着、拉着、夹着。还要确认夹扣及扎带有无脱落、忘记拧紧。

复原作业

请把拆下的车辆部件安装复原，要注意以下几点：

- 复原作业时，请充分注意不要夹着车辆线束及用品线束，不要损伤车辆零件。
- 把车辆零件安装复原时，请牢固安装夹扣、爪扣等，避免松动等。
- 连接了负极（-）电缆后，请确认电器附件及其它的电器系统能够正常动作。请把各装置的记忆或旋钮位置恢复到安装前的状态。