

Honda Access

安 装 说 明 书	〈商 品 名〉	〈机 种 名〉	〈发行年月〉
	冷光迎宾踏板	ACCORD	2008. 1

目 录

组成配件..... 1

必要工具/用具..... 2

安装前

- 警告标志的说明..... 2
- 操作方面的注意事项..... 2
- 线束作业的注意事项..... 3

安装位置图..... 3

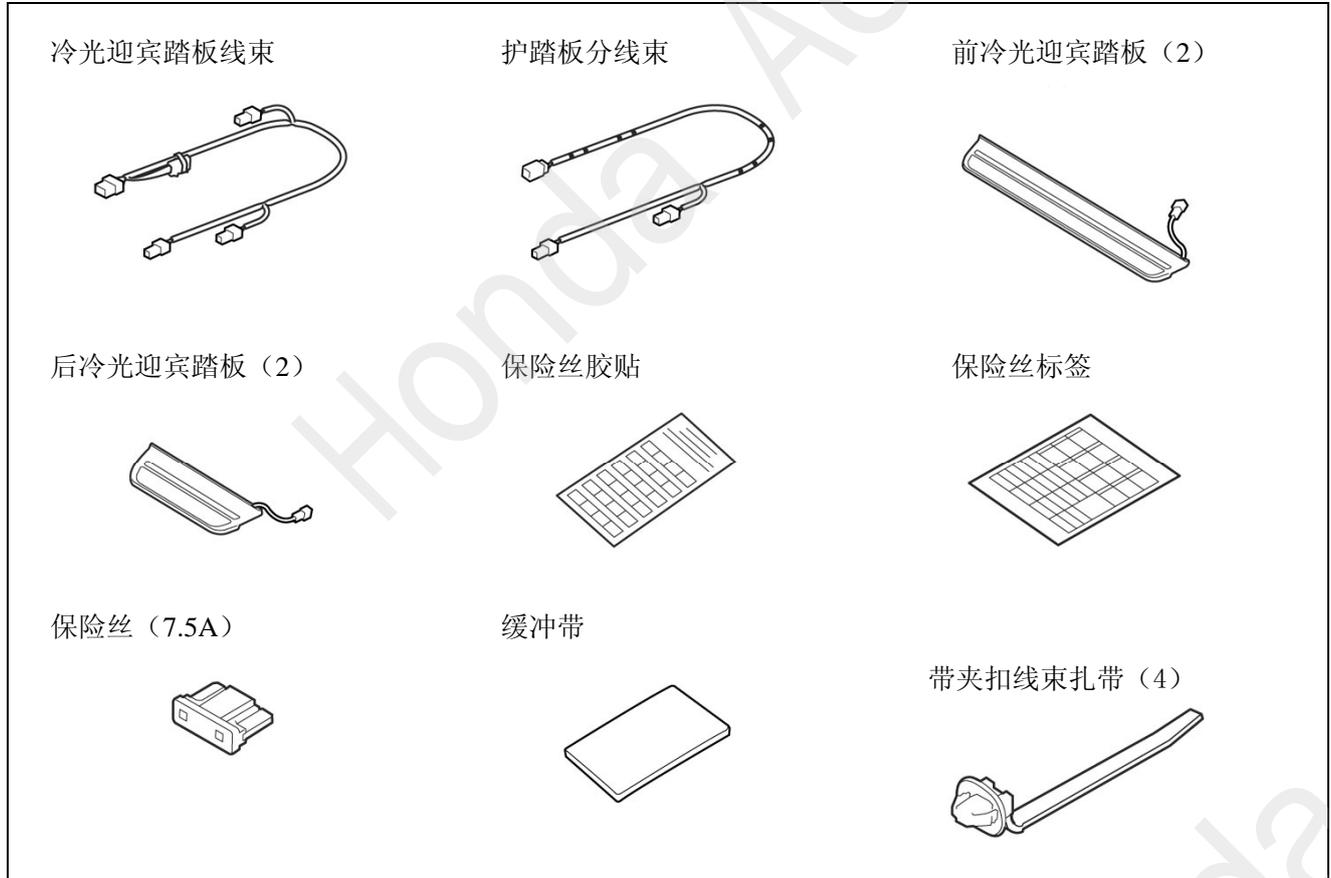
安装方法和顺序..... 4

安装后的确认

- 安装确认..... 37
- 动作确认..... 37
- 复原作业..... 37

保险丝的位置..... 37

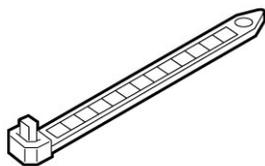
组成配件



线束胶布



线束扎带 (35)



必要工具/用具

- 十字螺丝刀
- 剪钳
- 棉布
- 剪刀
- 一字螺丝刀
- 直尺
- 胶带
- 白板笔
- 10mm 套筒
- 脱脂洗涤剂（本田纯正用品）
- 切纸刀

安装前

警告标识的说明

记载有关安装的事项或其他建议时使用以下标记。

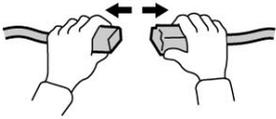
请仔细阅读。

建议

- 记载防止故障、破损的建议。
- 了解记载的事项有助于方便地使用。

操作方面的注意事项

- 安装时注意不要损坏用品及车辆的配件。
- 拆除车辆部件时要考虑复原，请确认安装状态后再拆除。
- 拆开车辆部件的爪扣或固定部件的夹扣时，请注意不要损坏，复原时请牢固安装，不要使爪扣或夹扣松动。
- 安装用品时，螺栓、螺丝等请务必使用说明书中指示的零件。随意使用类似的零件等有可能引起故障。
- 粘贴密封件或双面胶等时，请用蘸过**脱脂洗涤剂**的抹布把粘贴面的油、杂质、脏污等擦拭干净，充分干燥后再粘贴。**脱脂洗涤剂**不要直接洒在粘贴面上使用。
脱脂洗涤剂请务必使用本田纯正用品。
- 粘贴时，小心不要损坏用品及车辆零件并充分压紧。
- 从车辆电池上拆开负极（-）端子的连接进行作业时，请事先记录好车头装置等的设置。作业结束后，请在车辆电池上连接负极（-）端子之后，再把记录好的设置内容重新写入车头装置上。如果有时钟，请把时间重新调到当前时间。
- 请理解以上内容之后，根据车辆维修手册上的维修信息和作业相关事项进行作业。特别要充分注意安全。



拆卸接头和端子类时，请勿拉线束，应拿着连接部分拆下。



请勿用力拉线束，否则可能会损伤线束。



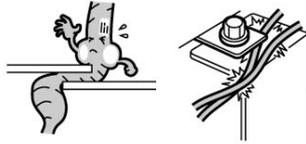
切除线束束带终端的多余部分。



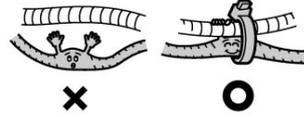
连接接头的端子时，应插入到切实锁紧为止。



将接头从撑条上拆下后，请务必返回原状。结束作业时，请再次检查是否遗漏



组装零件时，请注意不要缠夹线束。

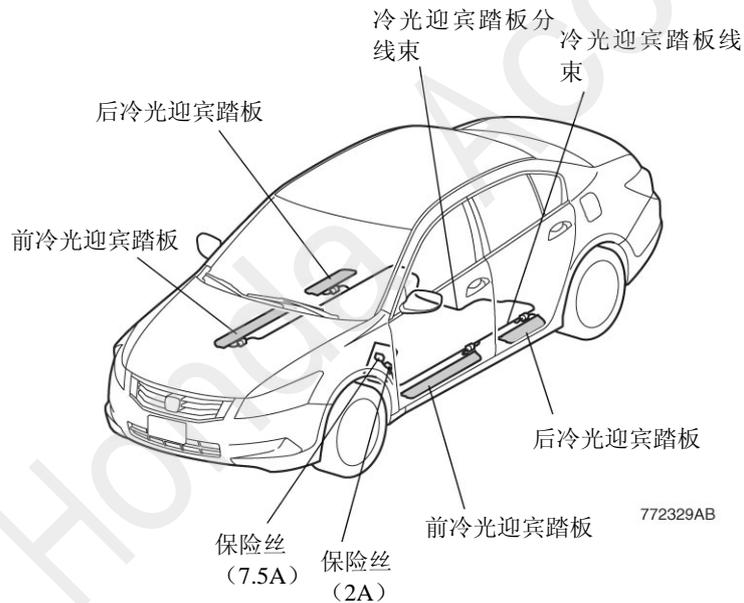


应将线束夹在线束带上，使其不下垂，拆下车辆夹子等后，请务必返回原状。

建议

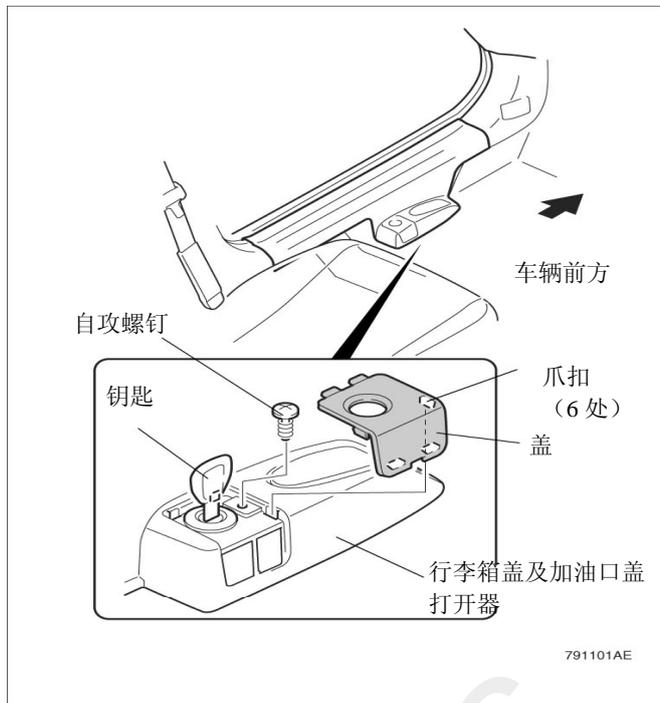
- 注意不要夹到 SRS 线束。

安装位置图

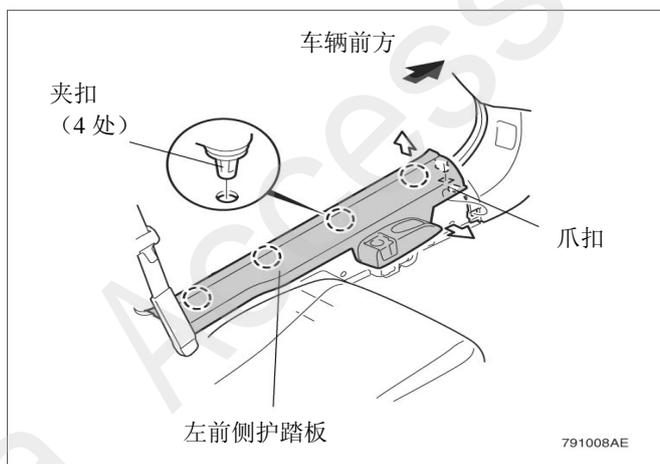


安装方法和顺序

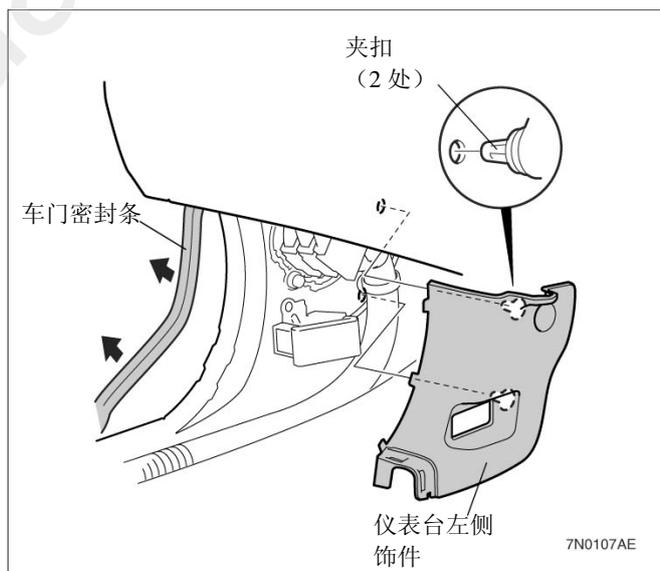
1. 从行李箱盖及加油口盖打开器上拆开 6 处爪扣，拆下盖子，拆下自攻螺丝。插入钥匙转到图示位置。



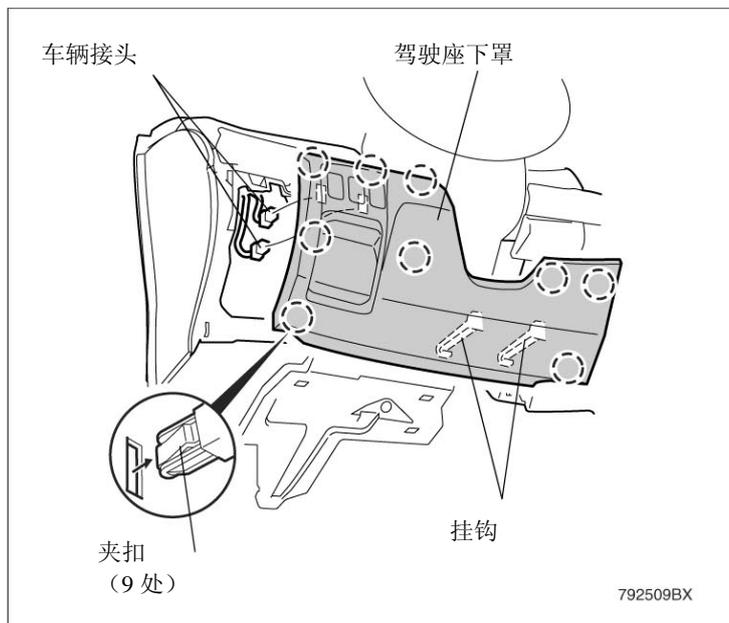
2. 拆开 1 处爪扣和 4 处夹扣，拆下左前侧护踏板。



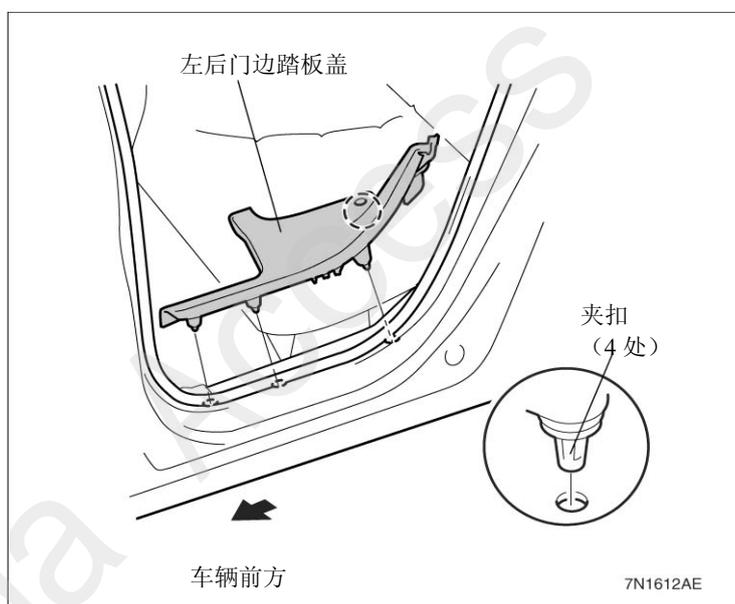
3. 撕开车门密封条。拆开 2 处夹扣，拆下仪表台左侧饰件。



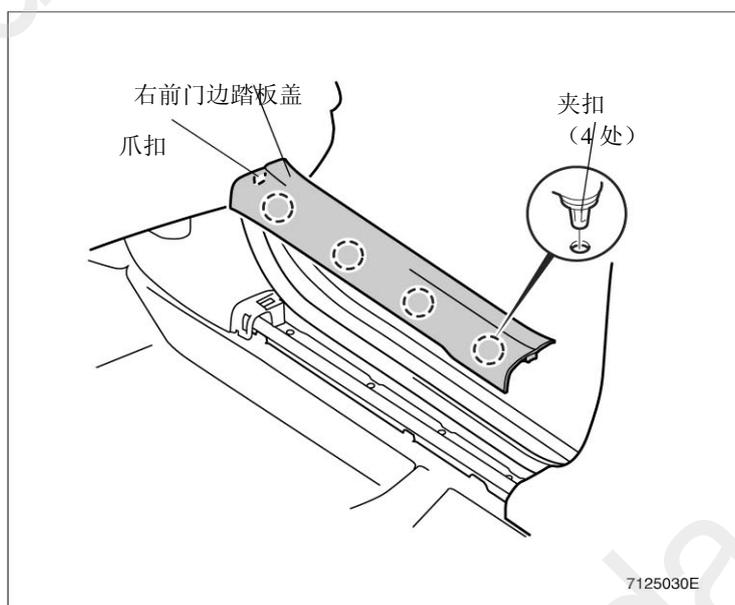
4. 拆开 9 处夹扣和 2 次挂钩，把驾驶座下罩拉到身前，拆开车辆接头后拆开。



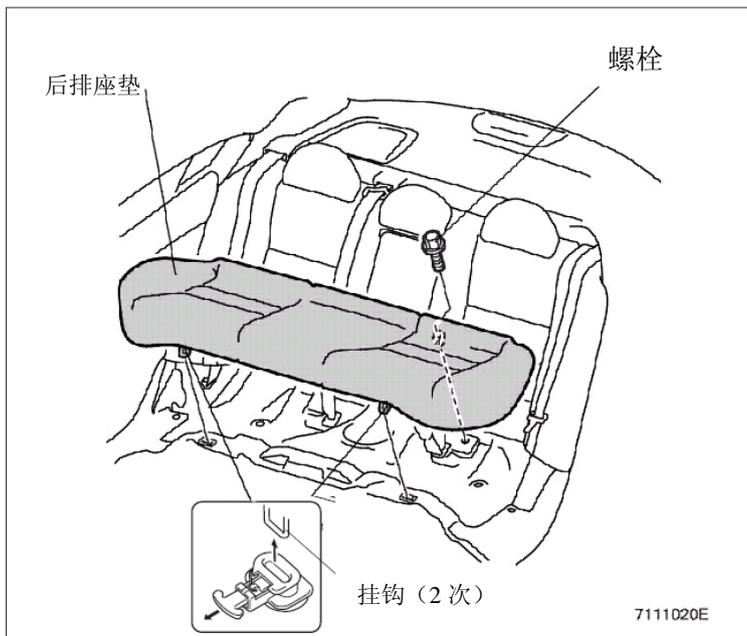
5. 拆开 4 处夹扣，拆下左后门边踏板盖。



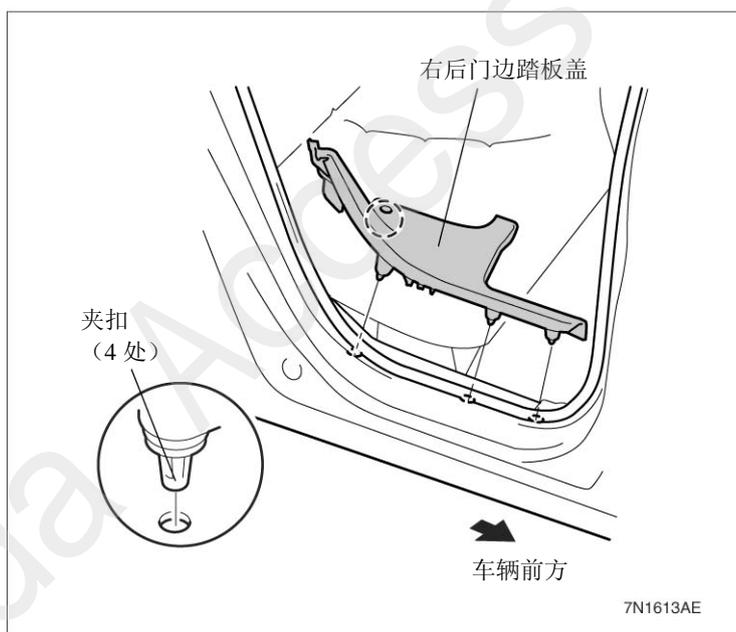
6. 拆开 1 处爪扣和 4 处夹扣，拆下右前门边踏板盖。



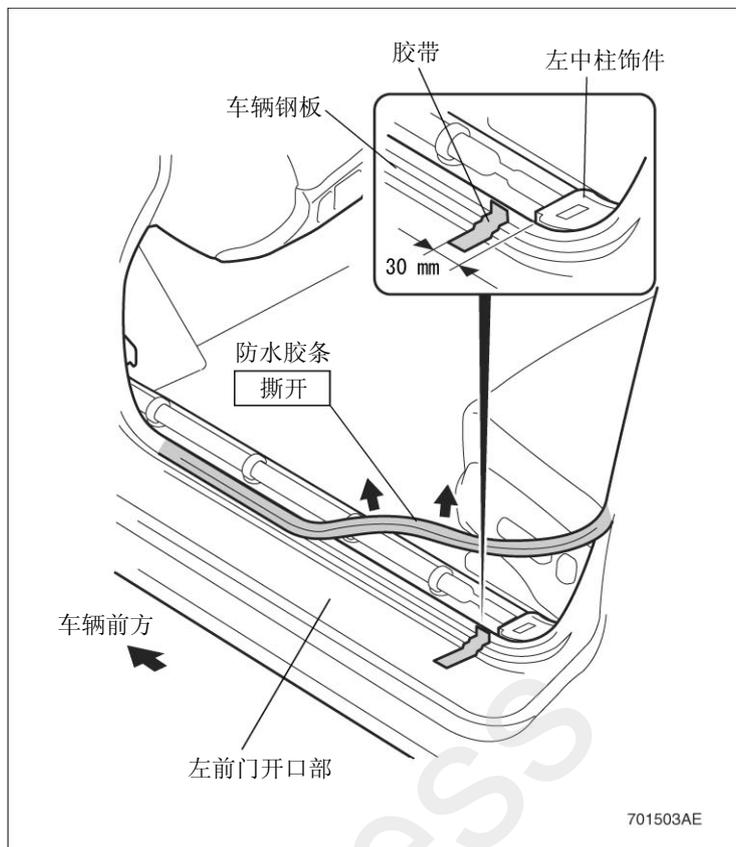
7. 拆下 1 个螺栓，拆开 2 处挂钩，掀起后排座垫。



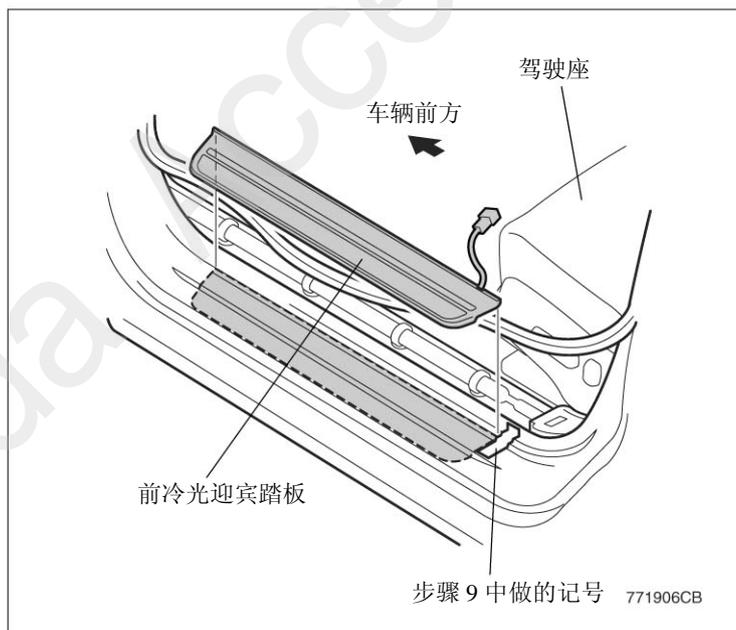
8. 拆开 4 处夹扣，拆下右后门边踏板盖。



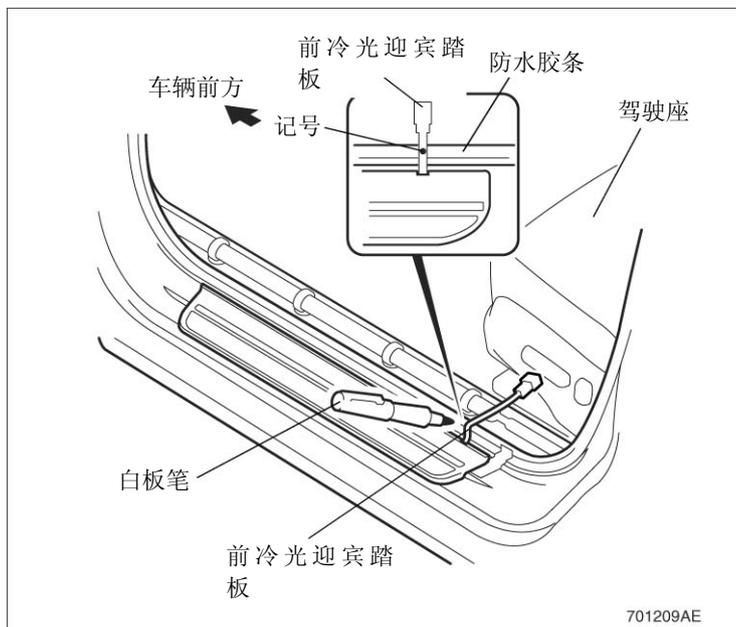
9. 撕开左前门开口部的防水胶条。
10. 用胶带在左中柱饰件端部起经过图示尺寸的位置的车辆钢板上做记号。



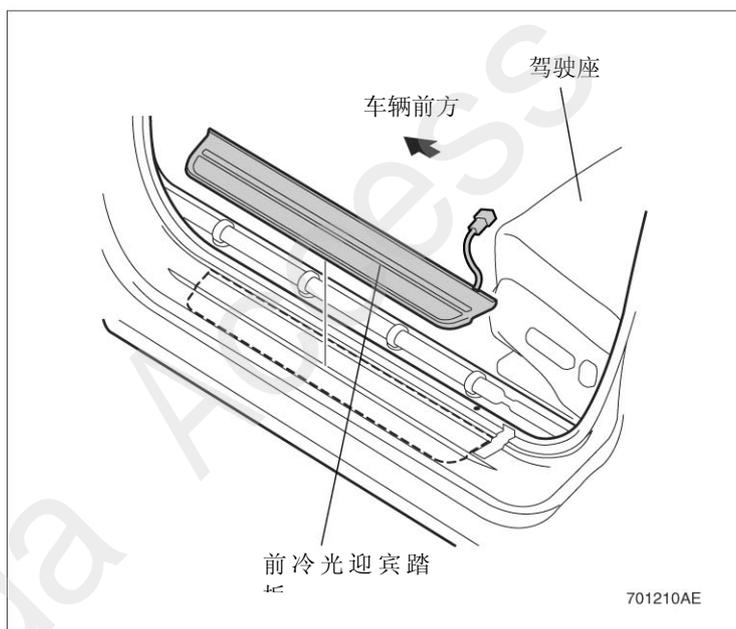
11. 把前冷光迎宾踏板对准在步骤 9 中做的记号。



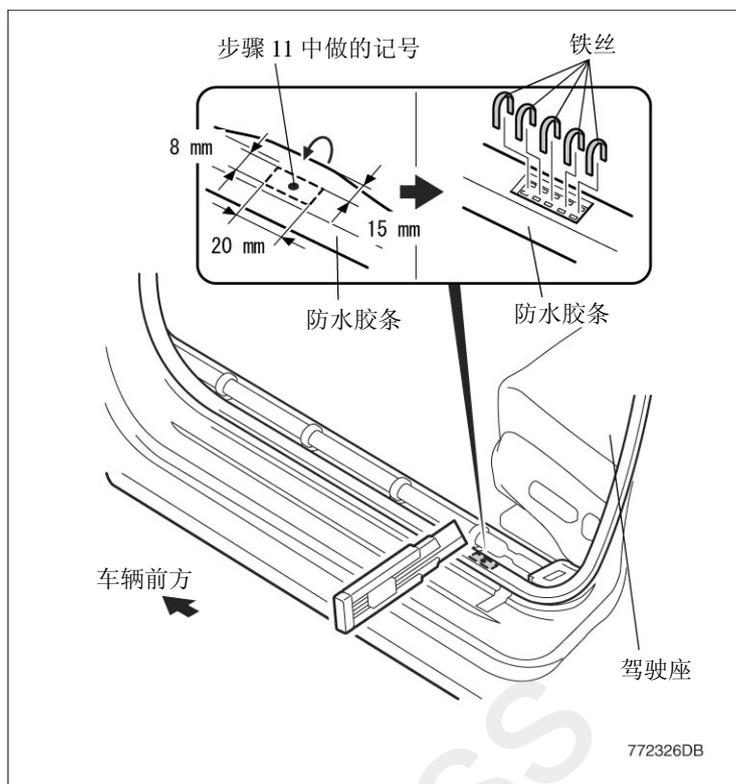
12. 把撕开的防水胶条装回原样，如图所示通过前冷光迎宾踏板的线束，在防水胶条上做记号。



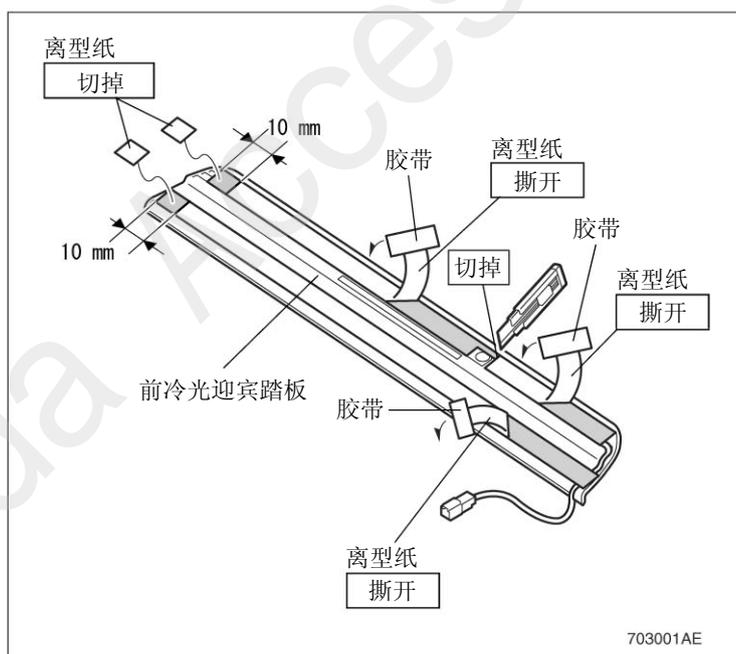
13. 拆下前冷光迎宾踏板。



14. 以步骤 11 中做的记号为中心，按照图示尺寸剪切防水胶条。
15. 从切掉的防水胶条上拆下 5 个铁丝。



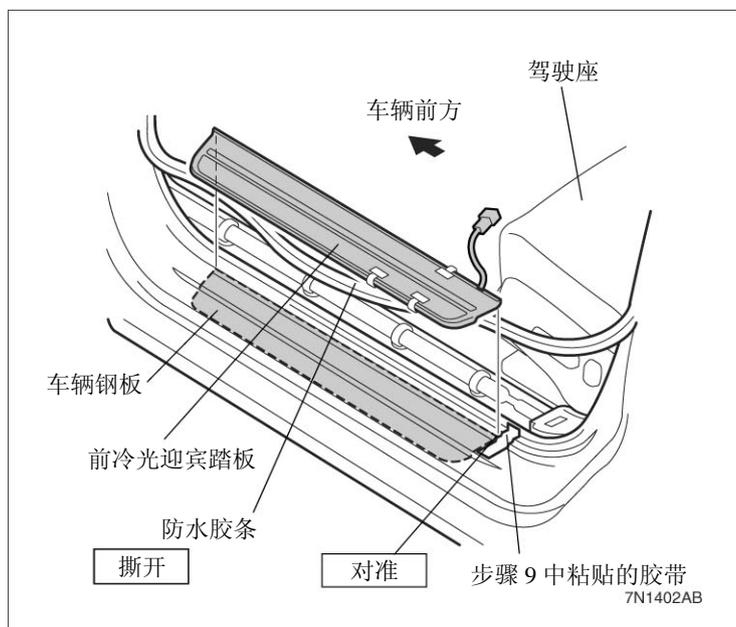
16. 如图所示，剪切前冷光迎宾踏板内侧的离型纸。
17. 撕开前冷光迎宾踏板内侧的 3 张离型纸，用胶带粘到表面。
18. 按照图示尺寸切掉前冷光迎宾踏板端部的离形纸。



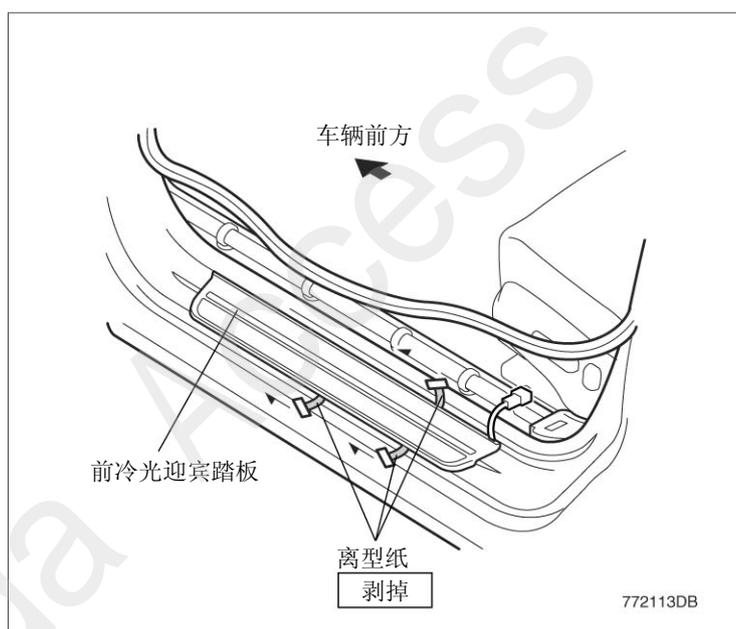
19. 撕开防水胶条。
20. 对准步骤 9 中粘贴的胶带端部，把前冷光迎宾踏板装在车辆钢板上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁前冷光迎宾踏板的粘贴面。



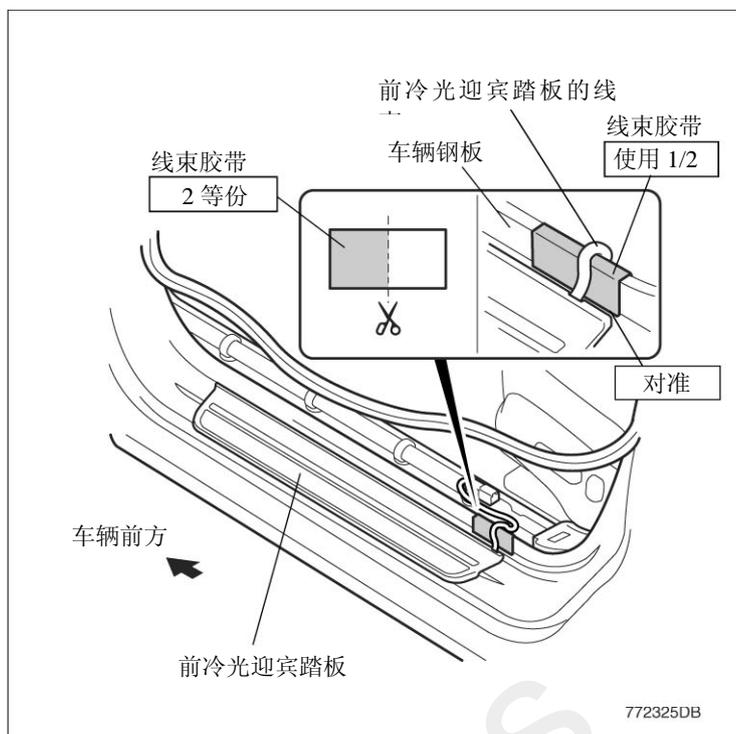
21. 剥掉步骤 19 中预装的前冷光迎宾踏板的离型纸，粘贴在车辆钢板上。



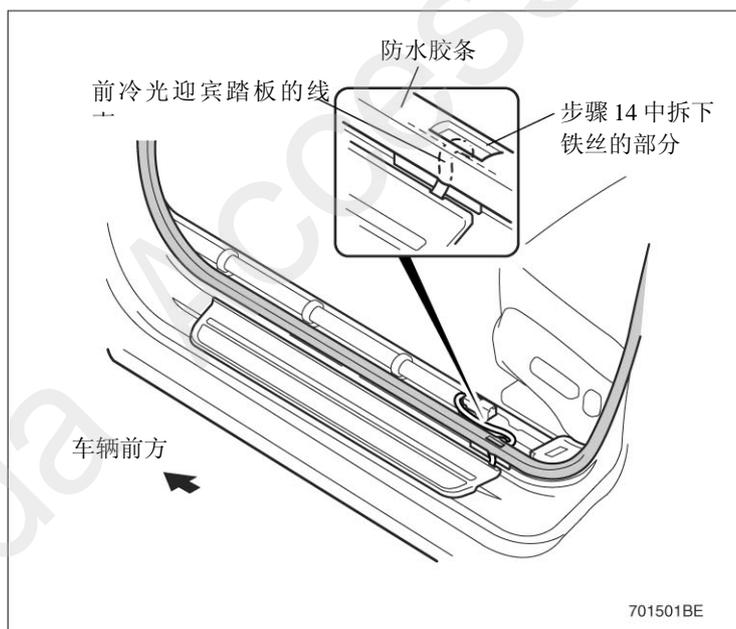
22. 把线束胶带剪成 2 等份，使用其中 1 块把前冷光迎宾踏板的线束粘贴在布线位置上。

建议

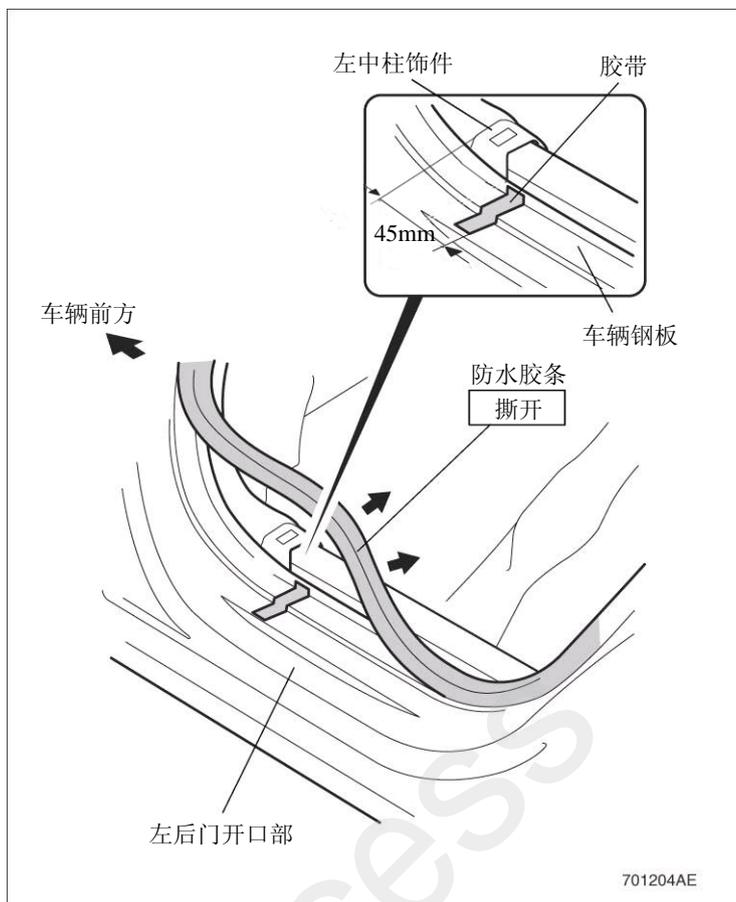
- 请预先用脱脂洗涤剂清洁线束胶带的粘贴面。



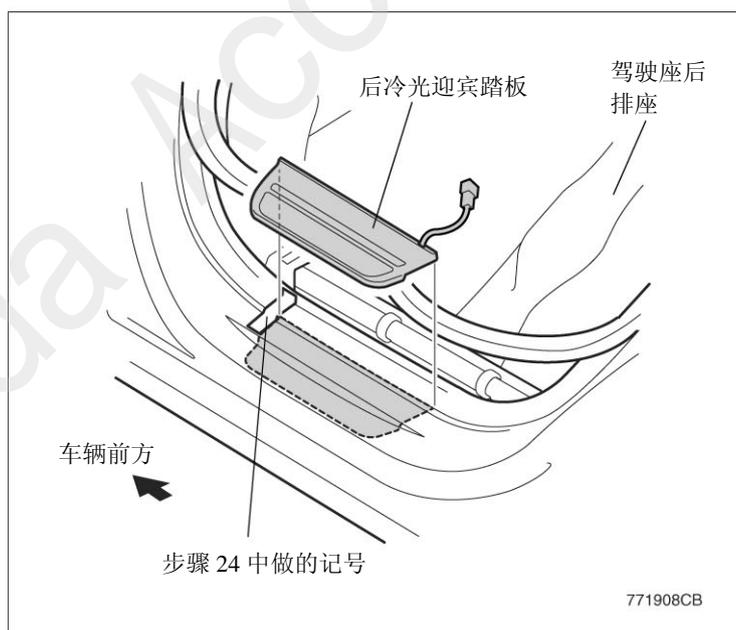
23. 对准步骤 14 中从防水胶条上拆下铁丝的部分和前冷光迎宾踏板的线束，把防水胶条装回原样。



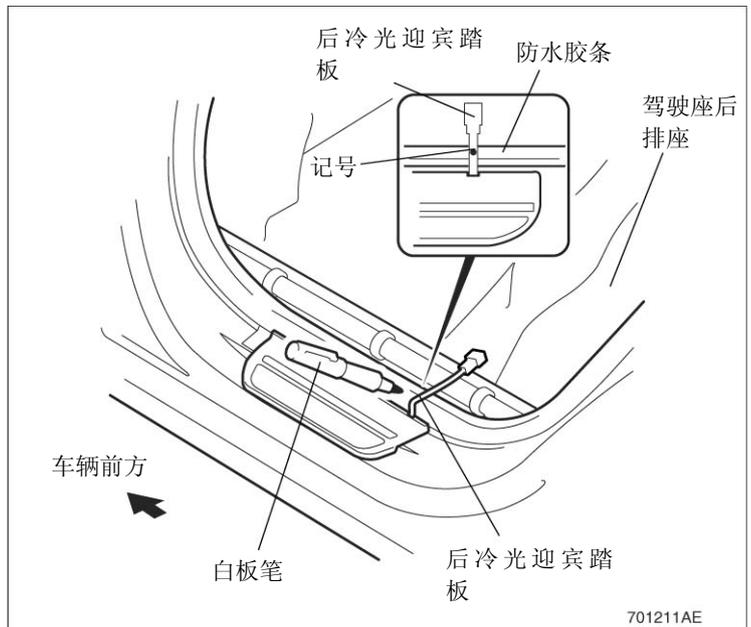
24. 撕开左后门开口部的防水胶条。
25. 在左中柱饰件端部起经过图示尺寸的位置的车辆钢板上用胶带做记号。



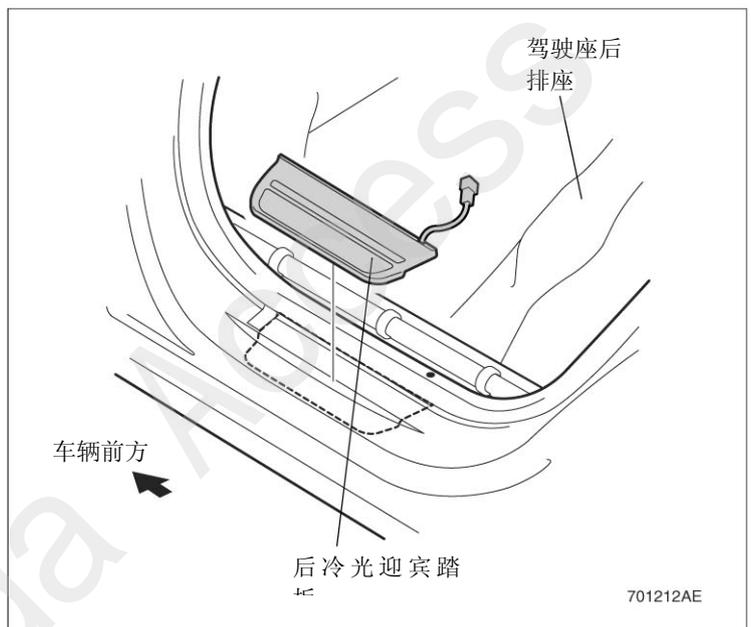
26. 把后冷光迎宾踏板对准步骤 24 中做的记号。



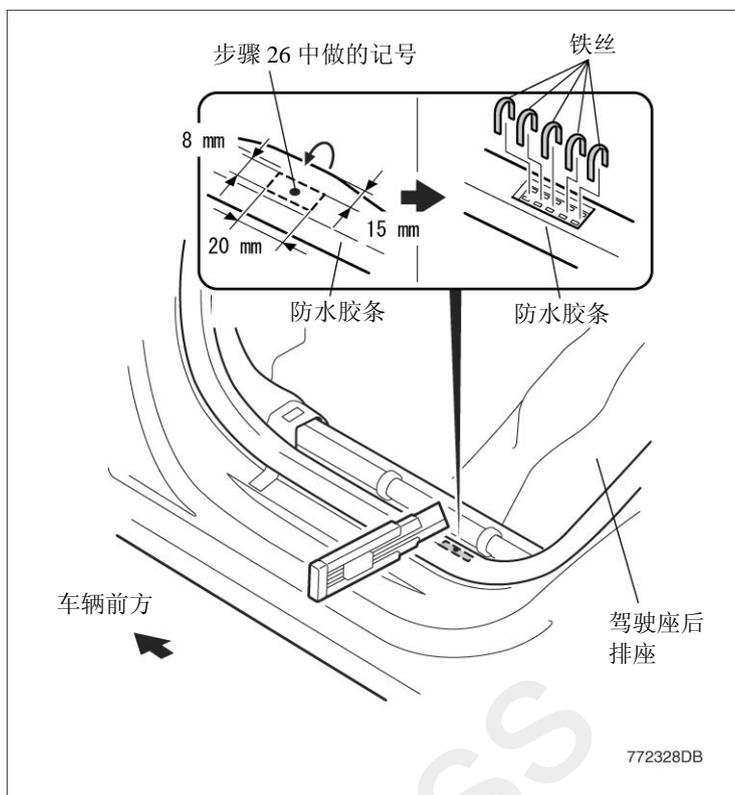
27. 把撕开的防水胶条装回原样，如图所示通过后冷光迎宾踏板的线束，在防水胶条上做记号。



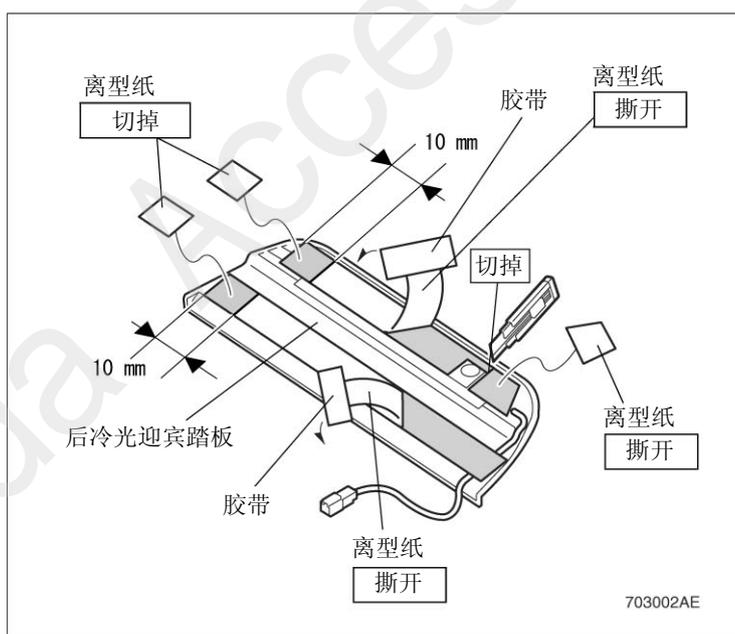
28. 拆下后冷光迎宾踏板。



29. 以步骤 26 中做的记号为中心，按照图示尺寸剪切防水胶条。
30. 从切掉的防水胶条上拆下 5 个铁丝。



31. 如图所示，剪切后冷光迎宾踏板内侧的离型纸。
32. 剥掉后冷光迎宾踏板内侧的 1 张离型纸。
33. 撕开后冷光迎宾踏板内侧的 2 张离型纸，用胶带粘在表面上。
34. 按照图示尺寸切掉后冷光迎宾踏板端部的离形纸。

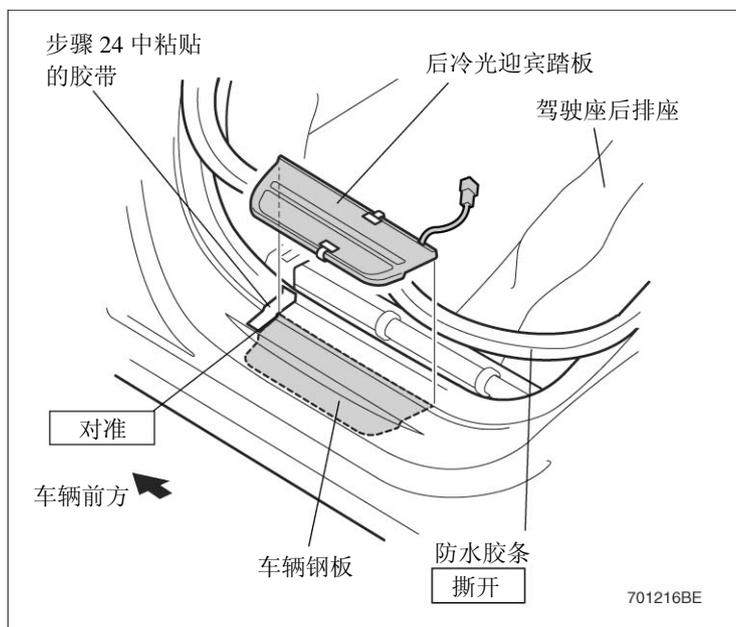


35. 撕开防水胶条。

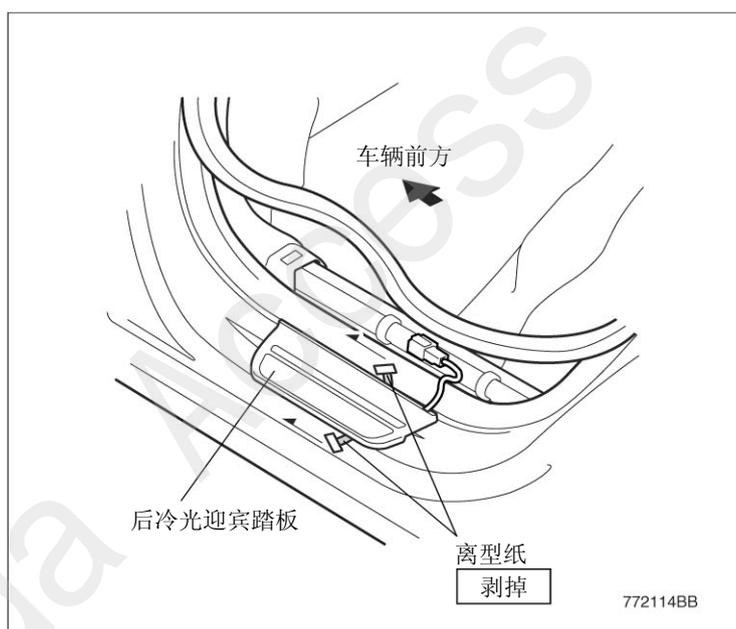
36. 对准步骤 24 中粘贴的胶带端部，把后冷光迎宾踏板装在车辆钢板上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁后冷光迎宾踏板的粘贴面。



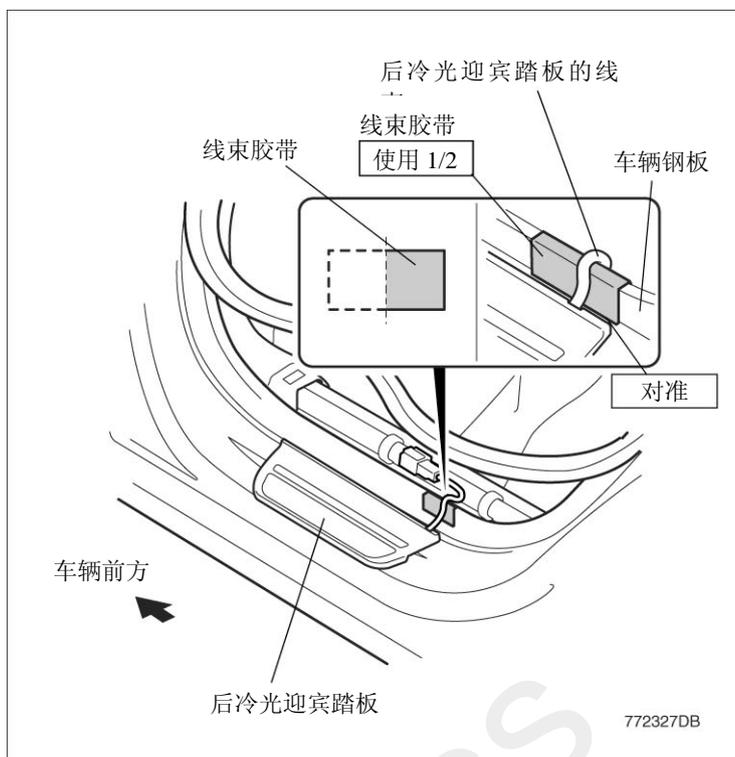
37. 剥掉步骤 35 中预装的后冷光迎宾踏板的离型纸，粘贴在车辆钢板上。



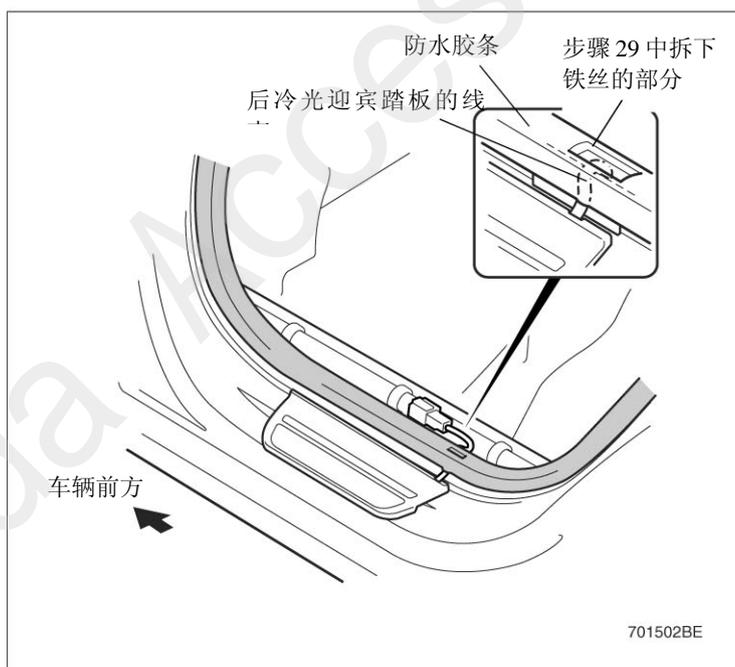
38. 使用1块在步骤21中剪成2等份的胶带，
粘贴在后冷光迎宾踏板的线束的穿线位
置上。

建议

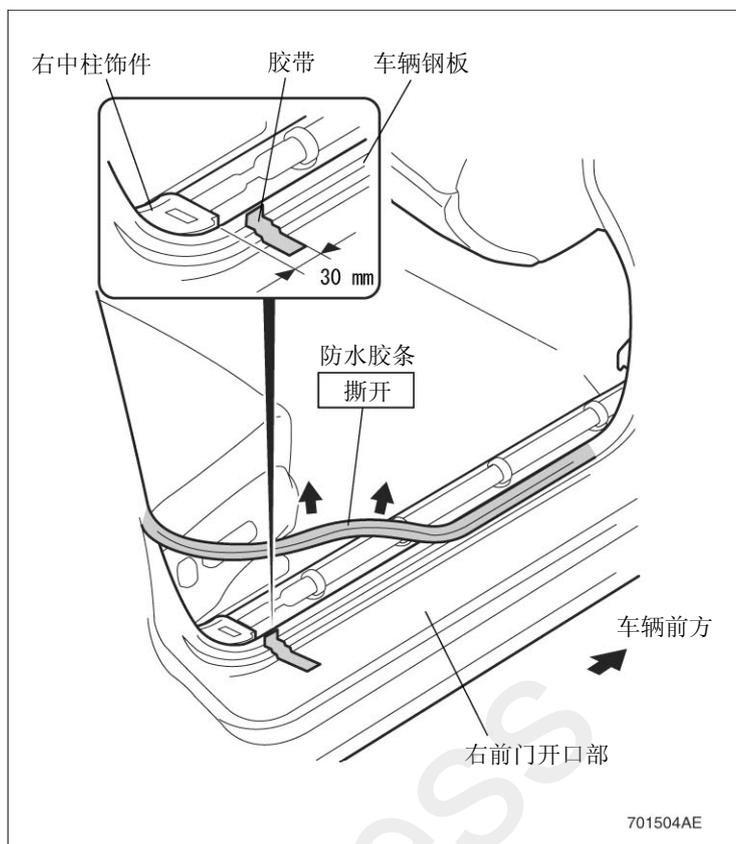
- 请预先用脱脂洗涤剂清洁线束胶带的粘
贴面。



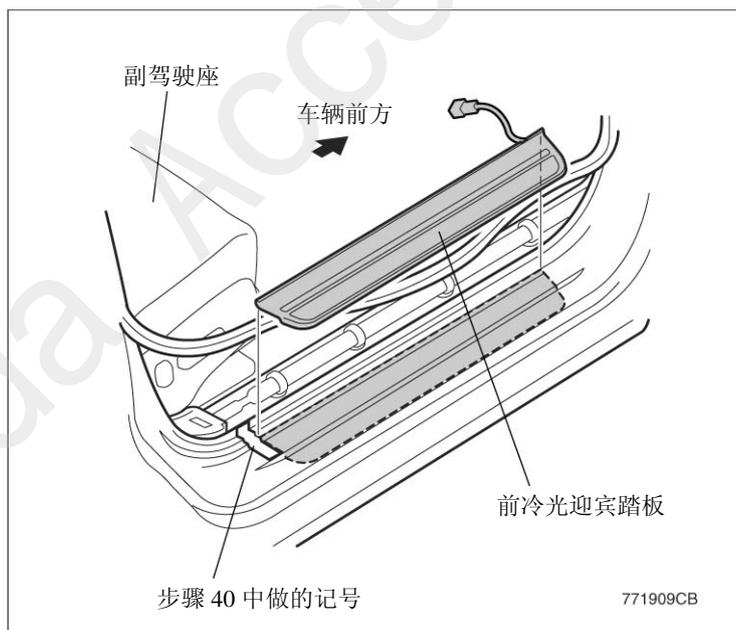
39. 对准步骤 29 中从防水胶条上拆下铁丝的
部分和后冷光迎宾踏板的线束，把防水
胶条装回原样。



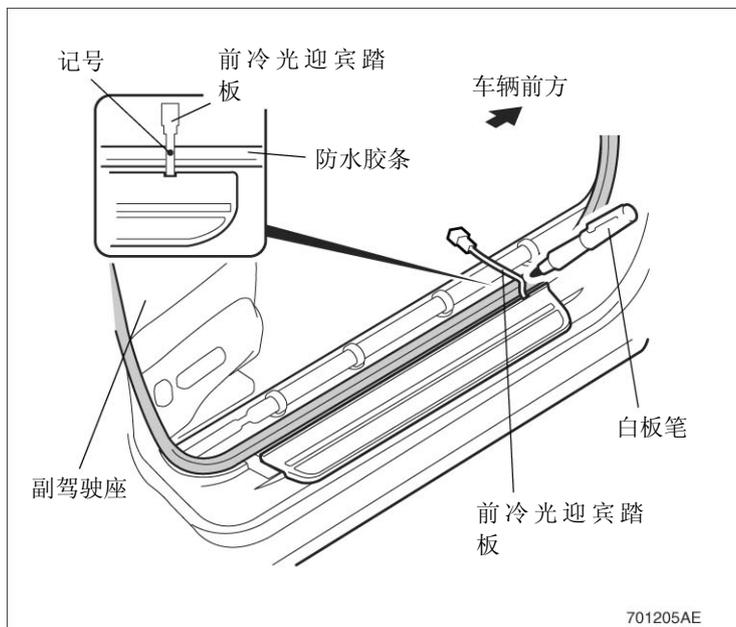
40. 撕开右前门开口部的防水胶条。
41. 在右中柱饰件端部起经过图示尺寸的位置的车辆钢板上用胶带做记号。



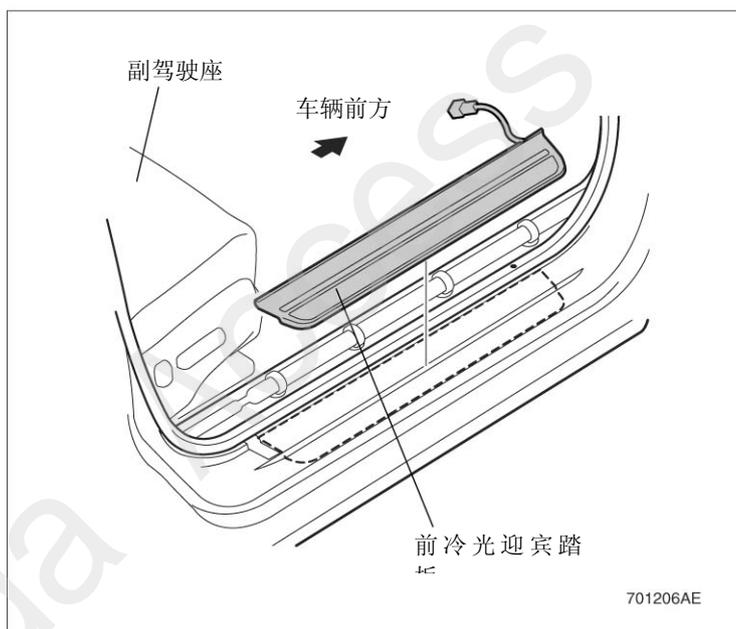
42. 把前冷光迎宾踏板对准步骤 40 中做的记号。



43. 把撕开的防水胶条装回原样，如图所示通过前冷光迎宾踏板的线束，在防水胶条上做记号。

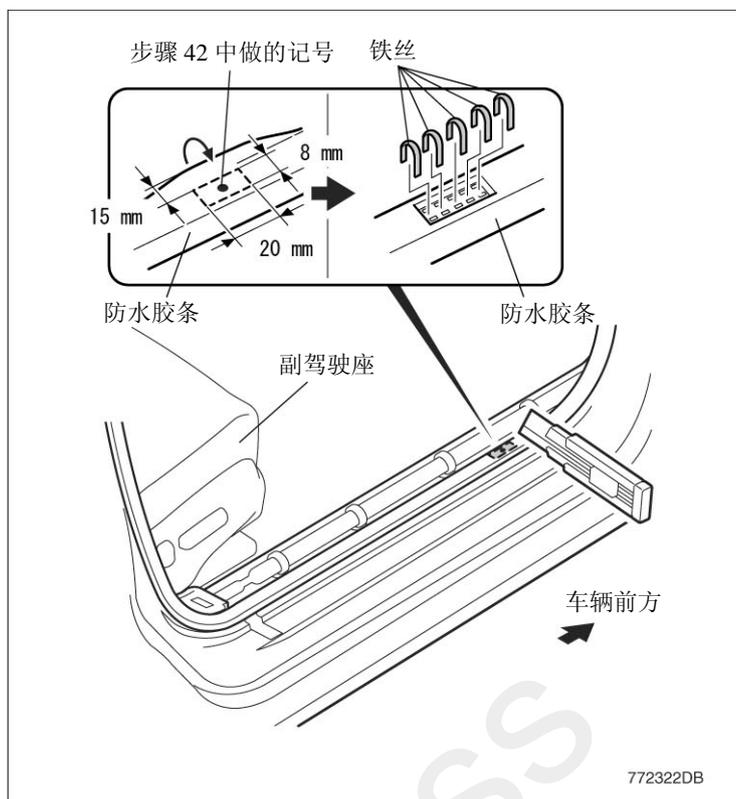


44. 拆下前冷光迎宾踏板。



45. 以步骤 42 中做的记号为中心，按照图示尺寸剪切防水胶条。

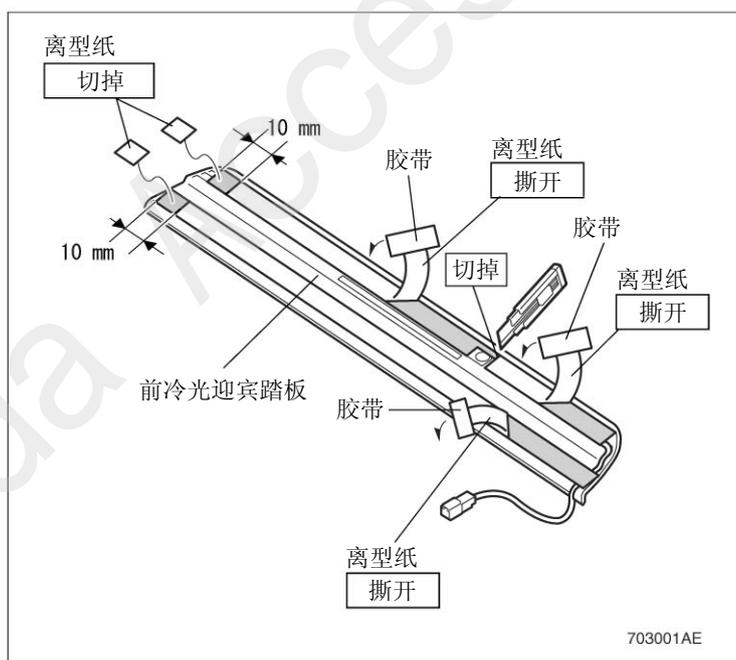
46. 切掉的防水胶条上拆下 5 个铁丝。



47. 如图所示，剪切前冷光迎宾踏板内侧的离型纸。

48. 撕开前冷光迎宾踏板内侧的 3 张离型纸，用胶带粘到表面。

49. 按照图示尺寸切掉前冷光迎宾踏板端部的离形纸。

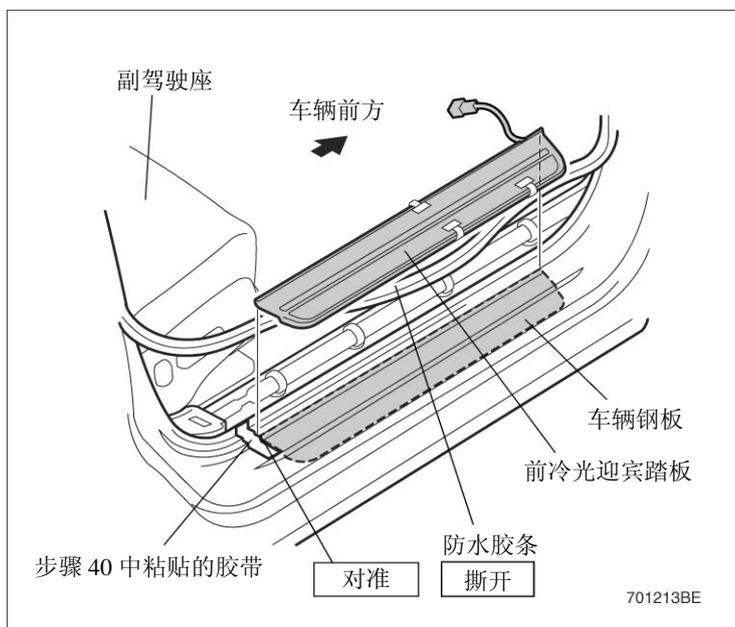


50. 撕开防水胶条。

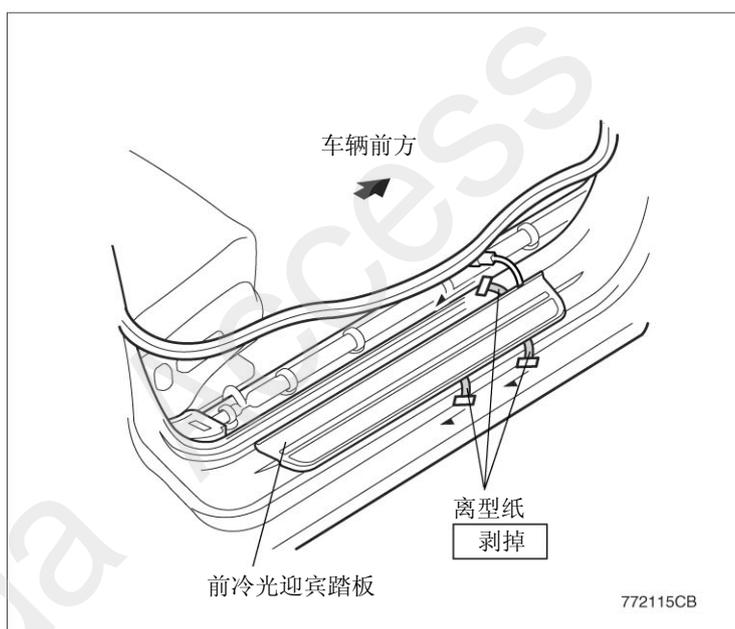
51. 对准步骤 40 中粘贴的胶带端部，把前冷光迎宾踏板装在车辆钢板上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁前冷光迎宾踏板的粘贴面。



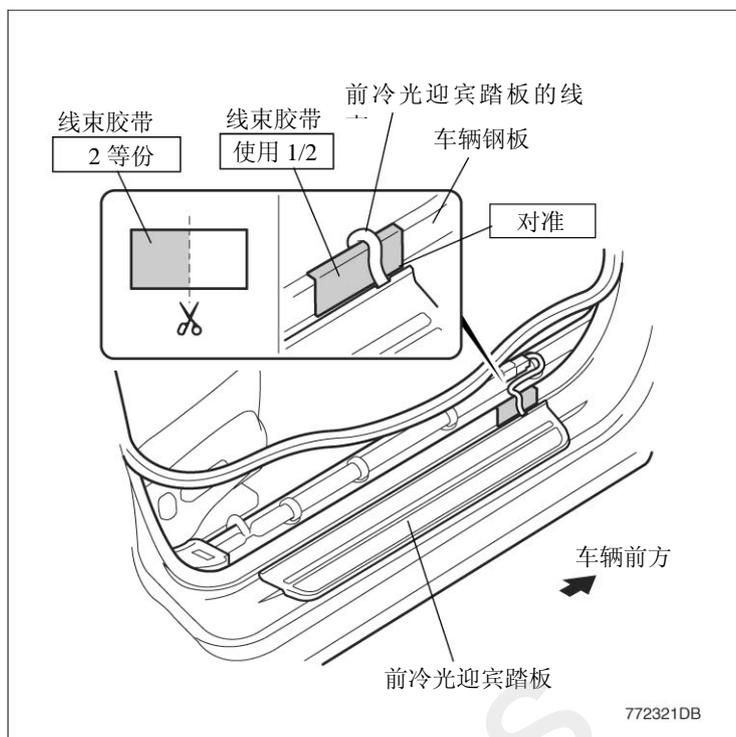
52. 剥掉步骤 50 中预装的前冷光迎宾踏板的离型纸，粘贴在车辆钢板上。



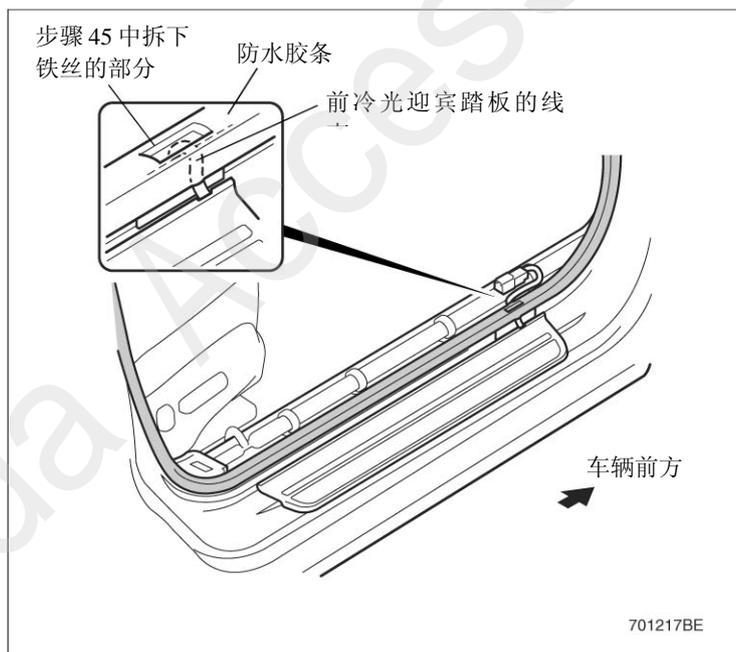
53. 把线束胶带剪成 2 等份，使用其中 1 块把前冷光迎宾踏板的线束粘贴在布线位置上。

建议

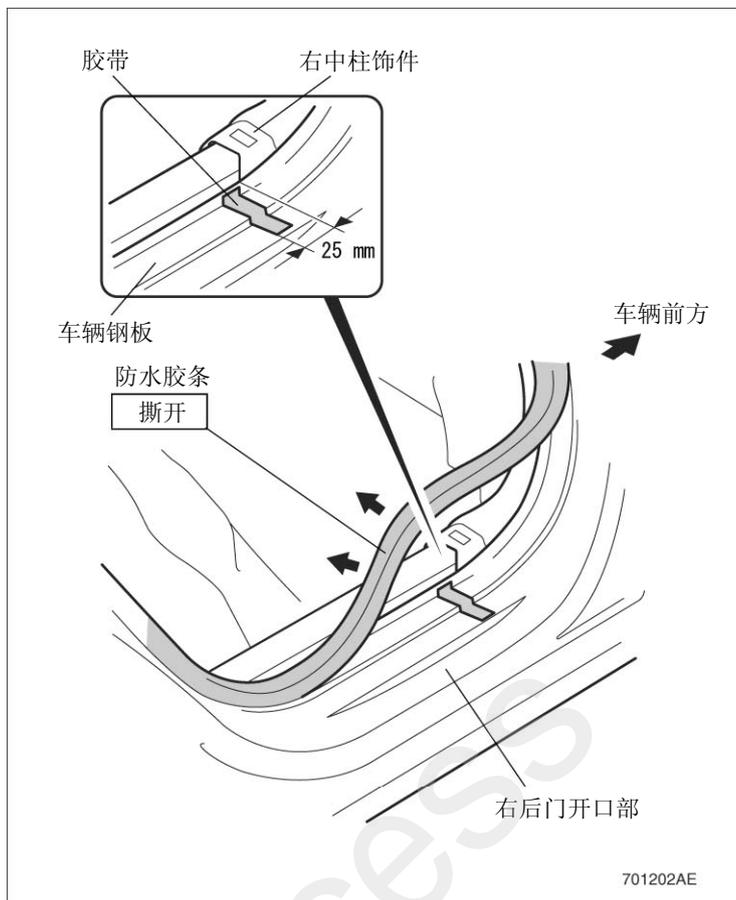
- 请预先用脱脂洗涤剂清洁线束胶带的粘贴面。



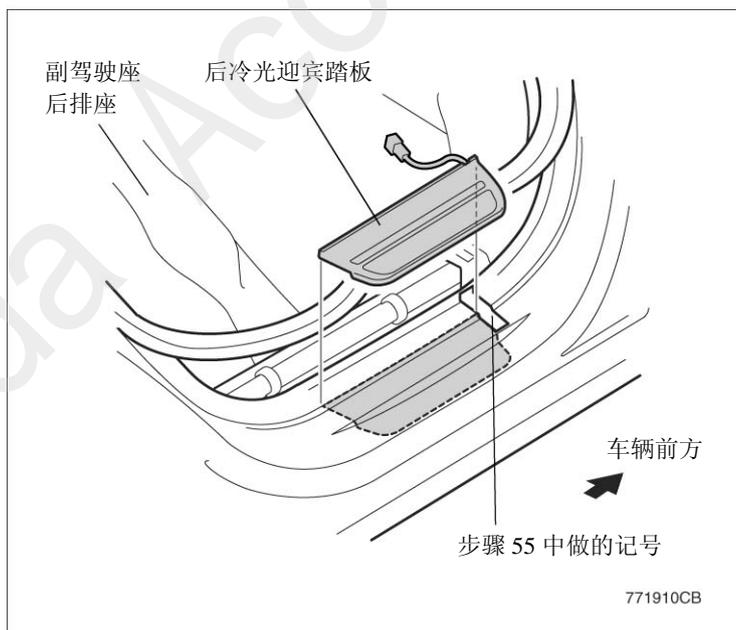
54. 对准步骤 45 中从防水胶条上拆下铁丝的部分和前冷光迎宾踏板的线束，把防水胶条装回原样。



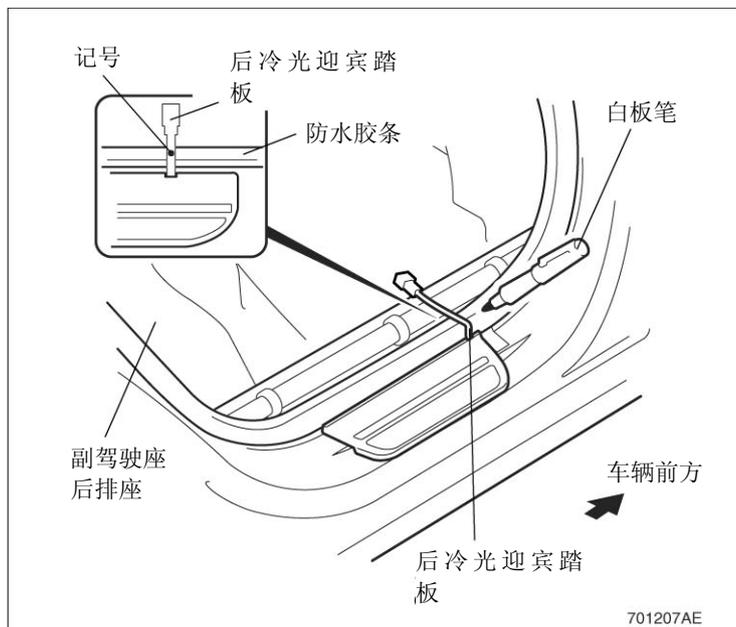
55. 撕开右后门开口部的防水胶条。
56. 在右中柱饰件端部起经过图示尺寸的位置的车辆钢板上用胶带做记号。



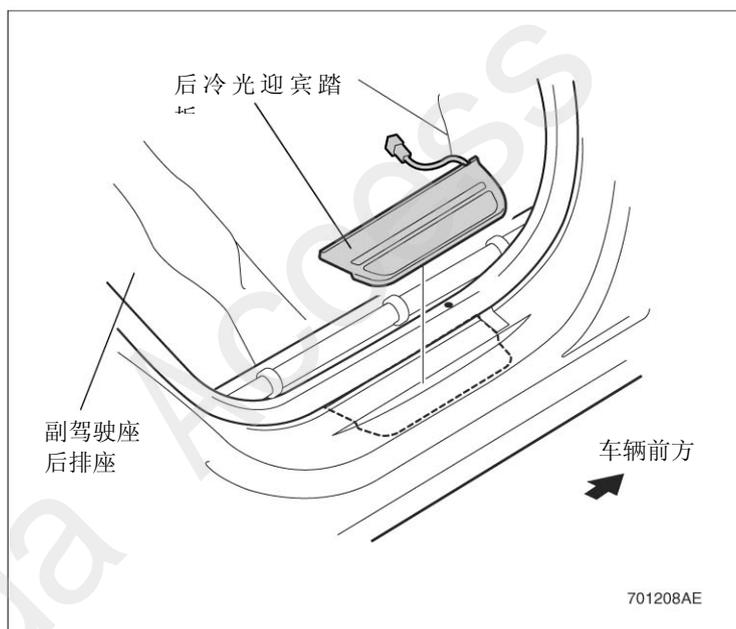
57. 把后冷光迎宾踏板对准步骤 55 中做的记号。



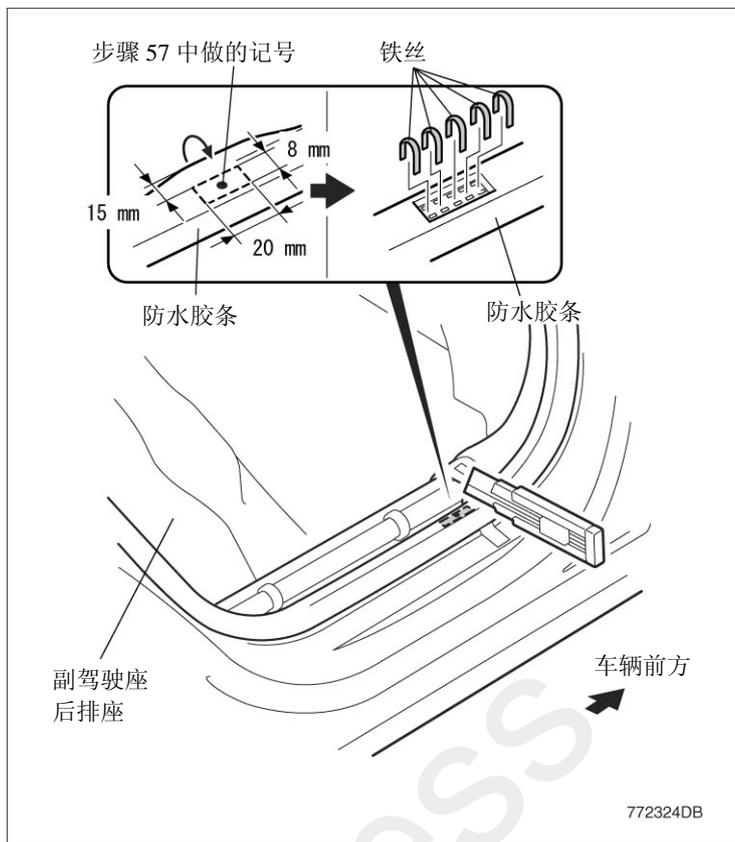
58. 把撕开的防水胶条装回原样，如图所示通过后冷光迎宾踏板的线束，在防水胶条上做记号。



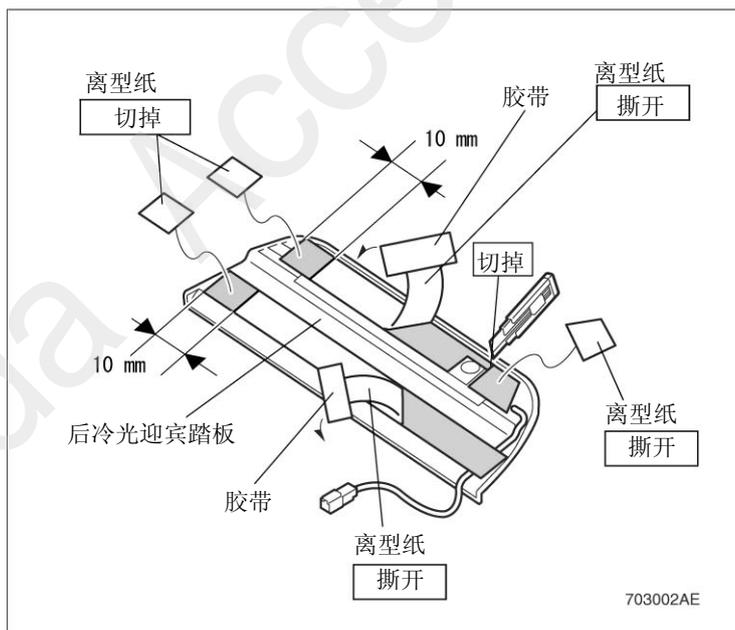
59. 拆下后冷光迎宾踏板。



60. 以步骤 57 中做的记号为中心，按照图示尺寸剪切防水胶条。
61. 从切掉的防水胶条上拆下 5 个铁丝。



62. 如图所示，剪切后冷光迎宾踏板内侧的离型纸。
63. 剥掉后冷光迎宾踏板内侧的 1 张离型纸。
64. 撕开后冷光迎宾踏板内侧的 2 张离型纸，用胶带粘在表面上。
65. 按照图示尺寸切掉后冷光迎宾踏板端部的离形纸。

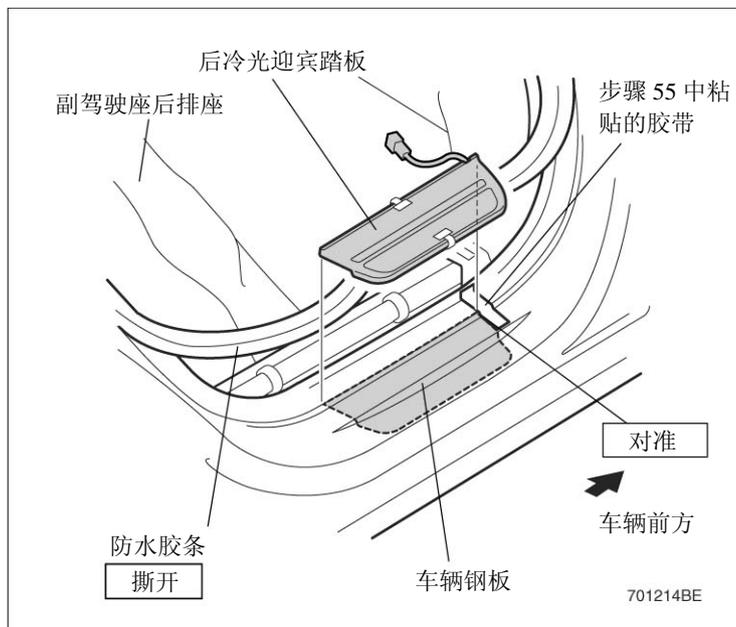


66. 撕开防水胶条。

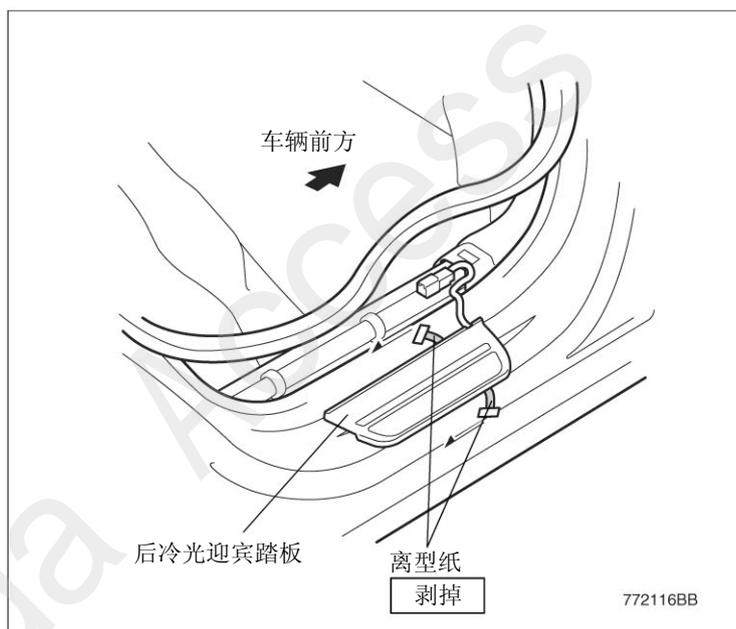
67. 对准步骤 55 中粘贴的胶带端部，把后冷光迎宾踏板装在车辆钢板上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁后冷光迎宾踏板的粘贴面。



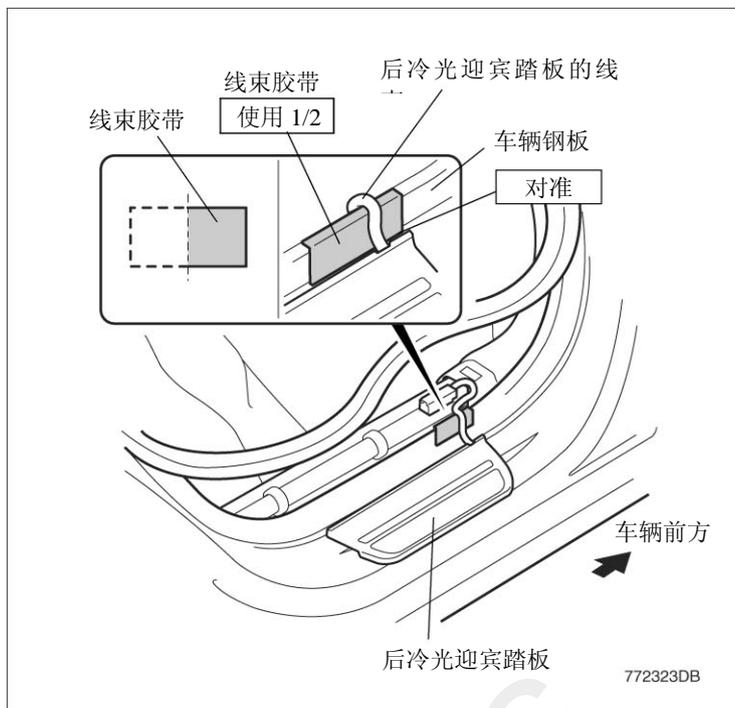
68. 剥掉步骤 66 中预装的后冷光迎宾踏板的离型纸，粘贴在车辆钢板上。



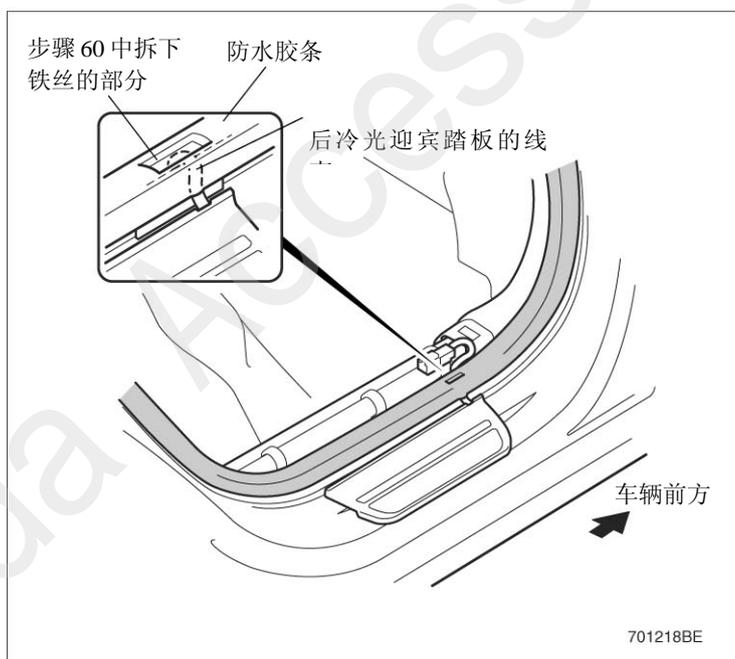
69. 使用1块在步骤52中剪成2等份的胶带，
粘贴在后冷光迎宾踏板的线束布线位置
上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁线束胶带的粘
贴面。

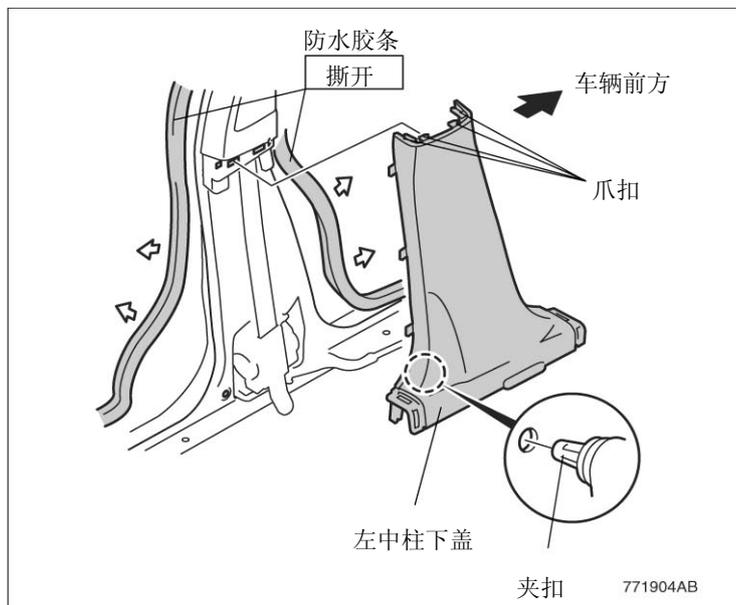


70. 对准步骤60中从防水胶条上拆下铁丝的
部分和后冷光迎宾踏板的线束，把防水
胶条装回原样。



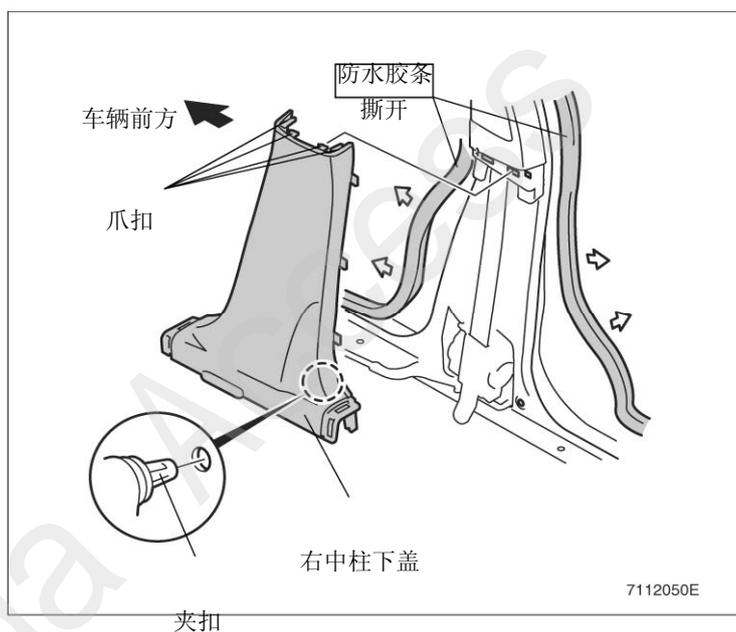
71. 撕开防水胶条。

72. 拆开 1 处夹扣和 4 处爪扣，拆下左中柱下盖。



73. 撕开防水胶条。

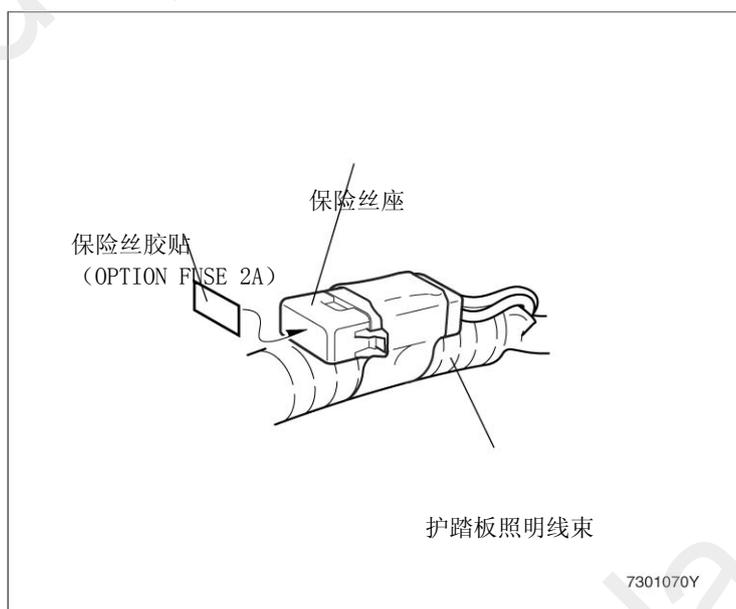
74. 拆开 1 处夹扣和 4 处爪扣，拆下右中柱下盖。



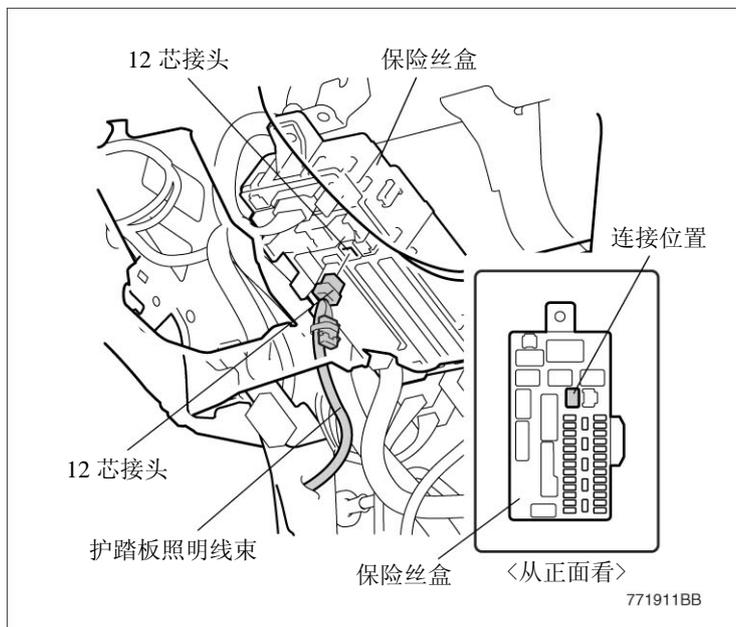
75. 在护踏板照明线束的保险丝座上粘贴保险丝胶贴 (OPTION FUSE 2A)。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁保险丝粘贴面。

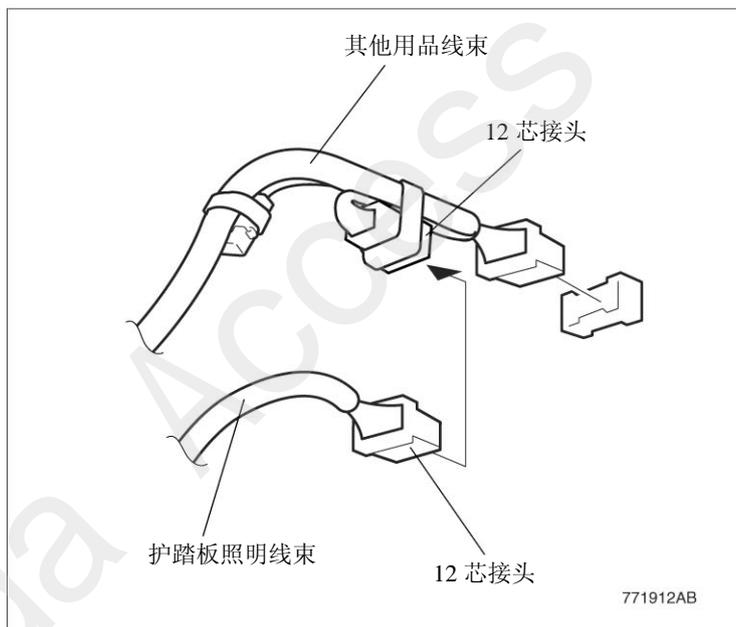


76. 把护踏板照明线束的 12 芯接头连接在保险丝盒的图示位置上。

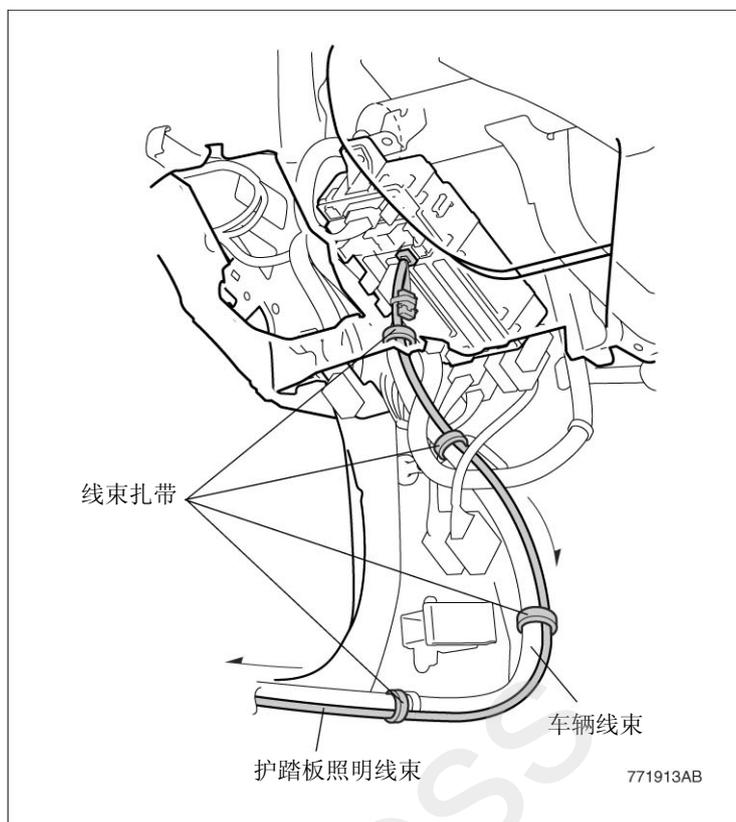


<已经布设了其他用品的线束时>

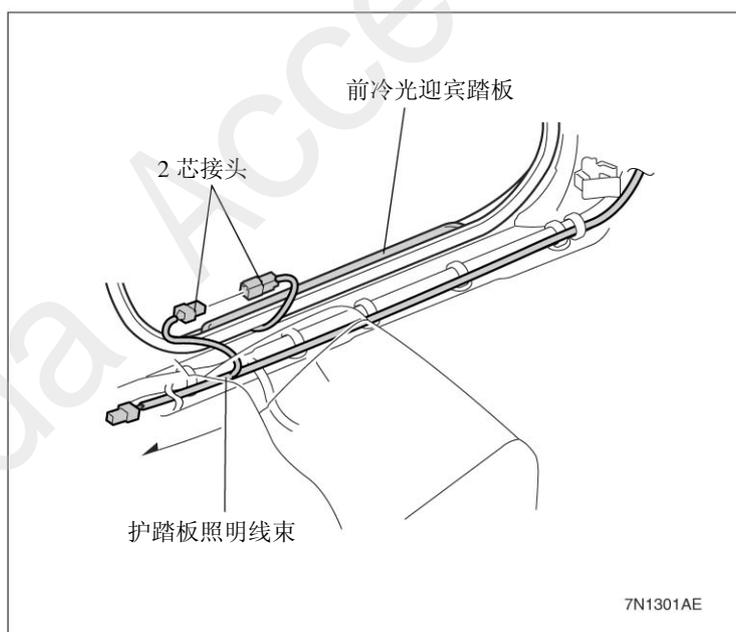
77. 在其他用品线束的 12 芯接头上连接护踏板照明线束的 12 芯接头。



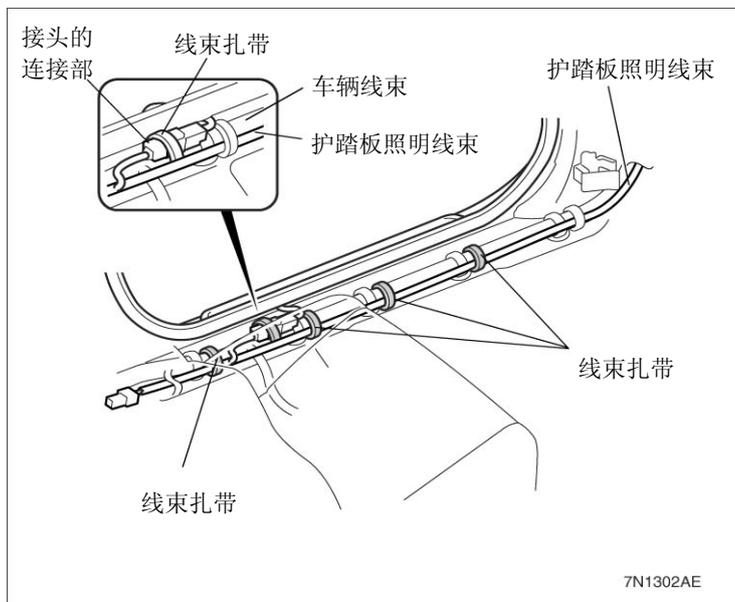
78. 把护踏板照明线束沿着车辆线束布线，用 4 根线束扎带把护踏板照明线束固定在车辆线束上。



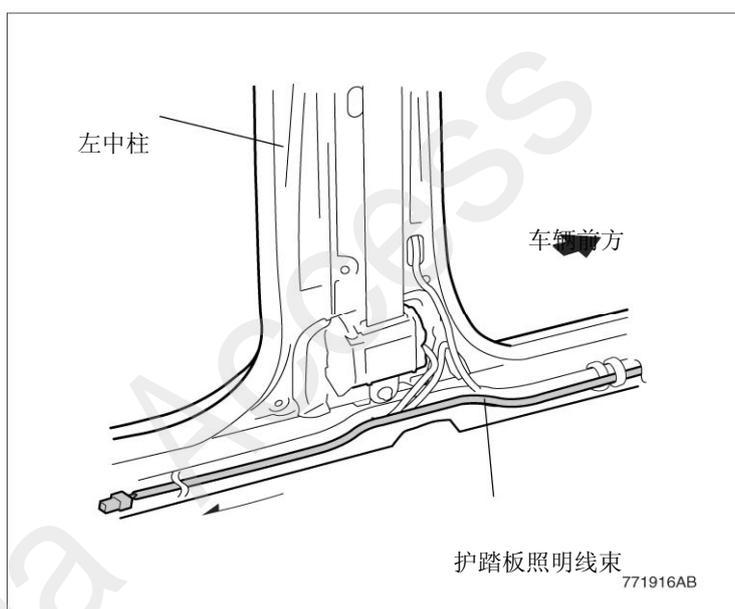
79. 把护踏板照明线束穿到车辆后方，连接护踏板照明线束的 2 芯接头和前冷光迎宾踏板 的 2 芯接头。



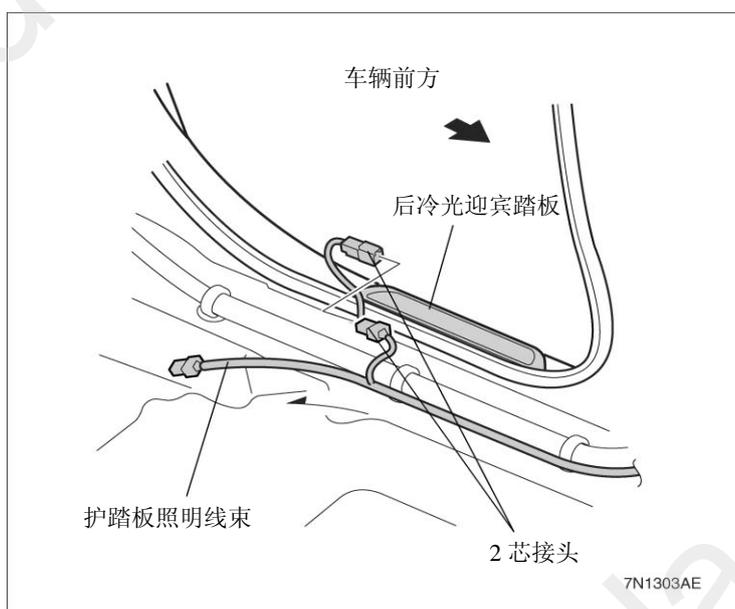
80. 用 4 根线束扎带把护踏板照明线束固定在车辆线束上。
81. 用 1 根线束扎带把接头的连接部固定在车辆线束上。



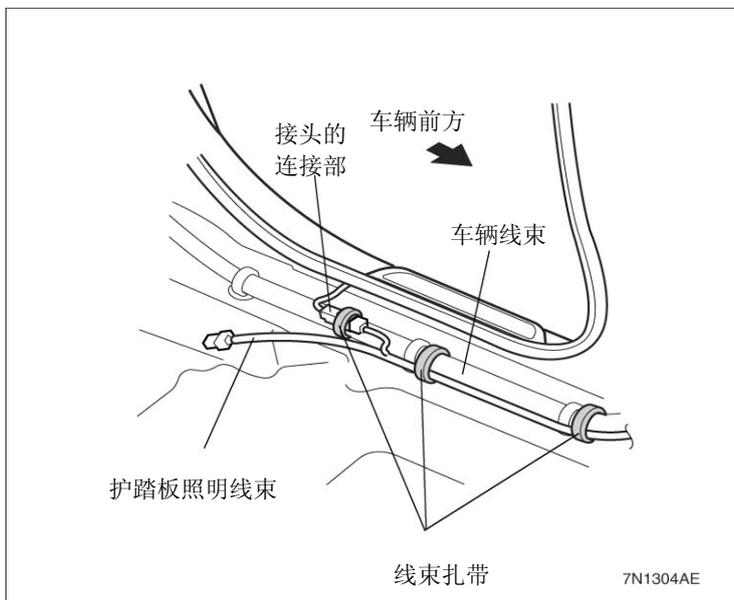
82. 把护踏板照明线束穿到车辆后方。



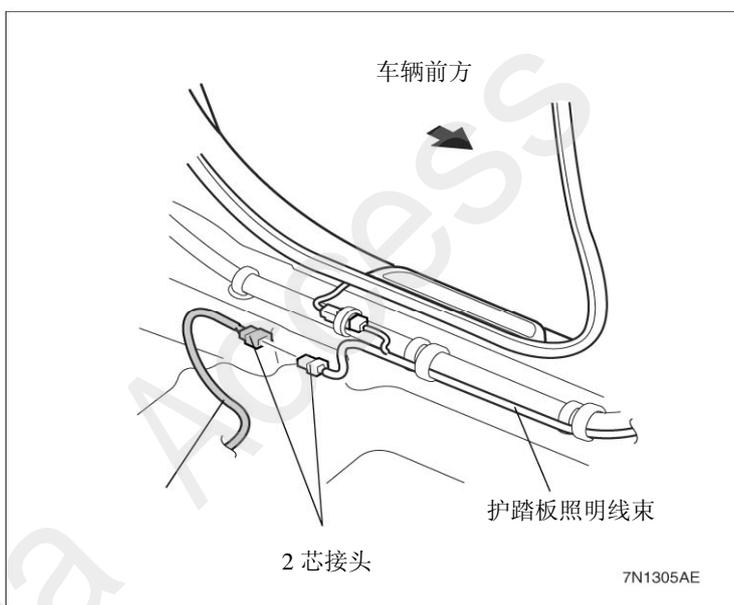
83. 连接护踏板照明线束的 2 芯接头和后冷光迎宾踏板 的 2 芯接头。



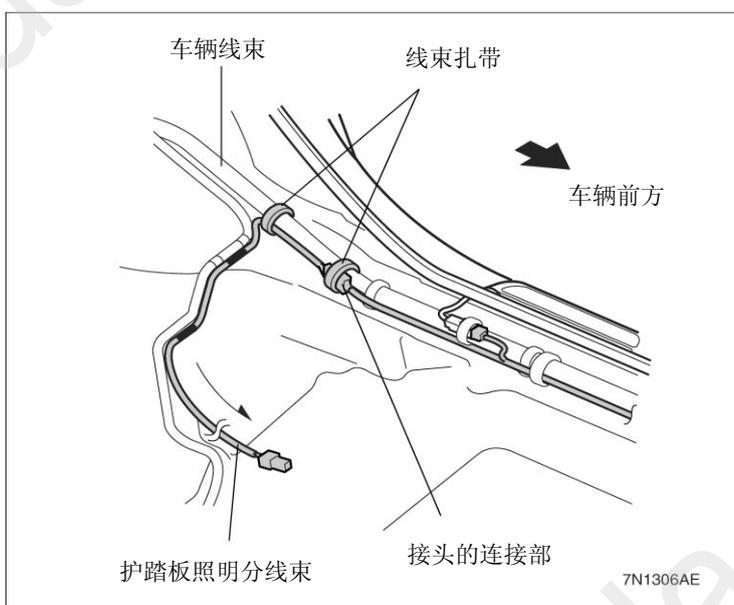
84. 用 2 根线束扎带把护踏板照明线束固定在车辆线束上。
85. 用 1 根线束扎带把接头的连接部固定在车辆线束上。



86. 连接护踏板照明线束的 2 芯接头和护踏板照明分线束的 2 芯接头。

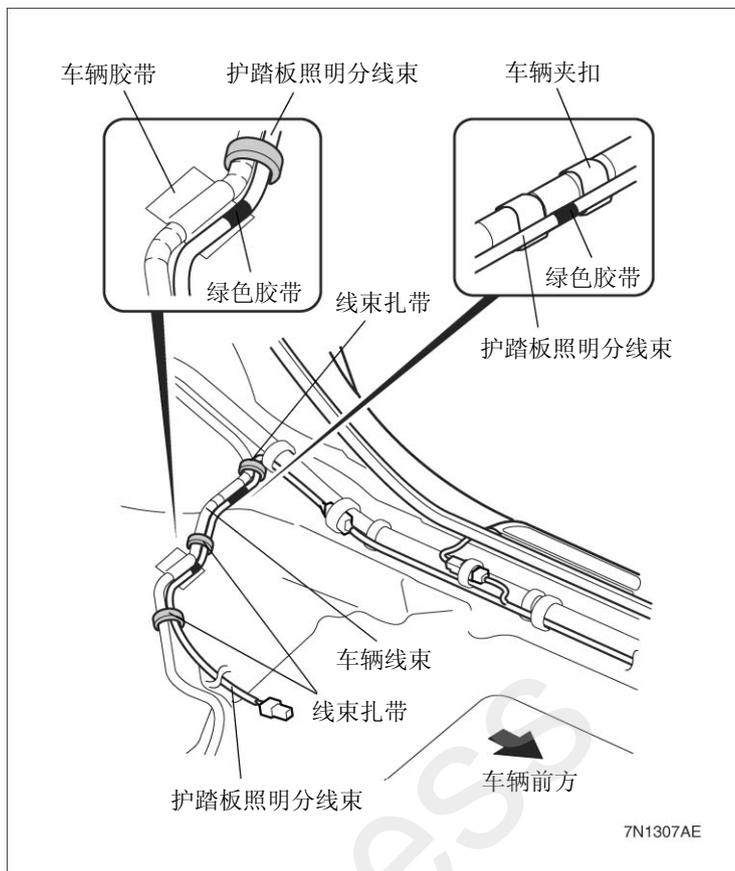


87. 用 2 根线束扎带把接头的连接部和护踏板照明分线束固定在车辆线束上。
88. 把护踏板照明分线束穿到车辆右侧。

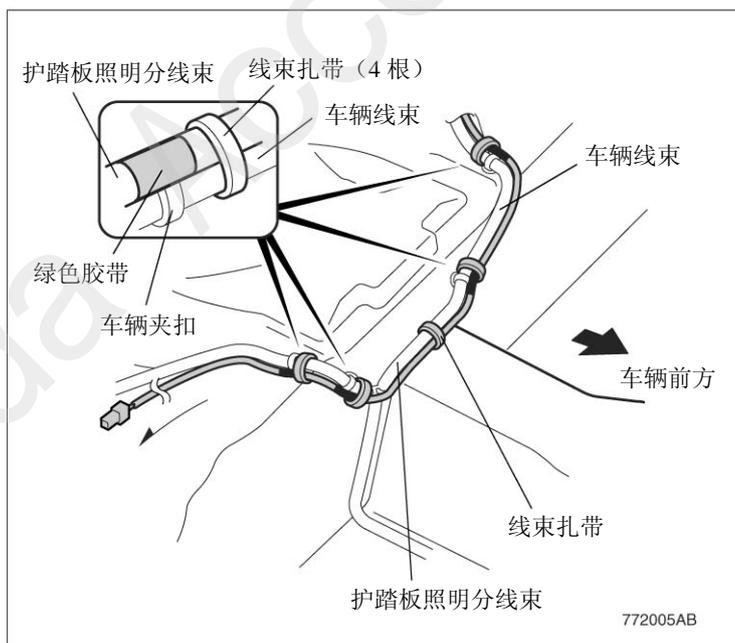


没有车辆线束的，请从步骤 94 开始进行作业。

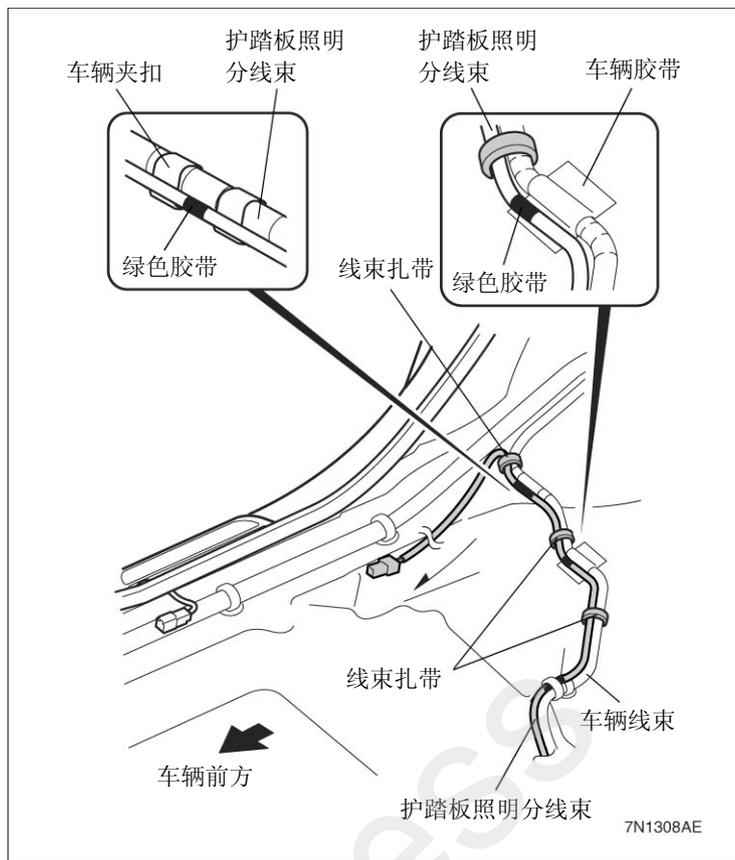
89. 把护踏板照明分线束的绿色胶带对准车辆夹扣和车辆胶带。
90. 用 3 根线束扎带把护踏板照明分线束固定在车辆线束上。



91. 把护踏板照明分线束的绿色胶带对准车辆夹扣，用 4 根线束扎带固定在车辆线束上。
92. 用 1 根线束扎带把护踏板照明分线束固定在车辆线束上。



93. 把护踏板照明分线束的绿色胶带对准车辆夹扣和车辆胶带。
94. 用 3 根线束扎带把护踏板照明分线束固定在车辆线束上。
至步骤 100

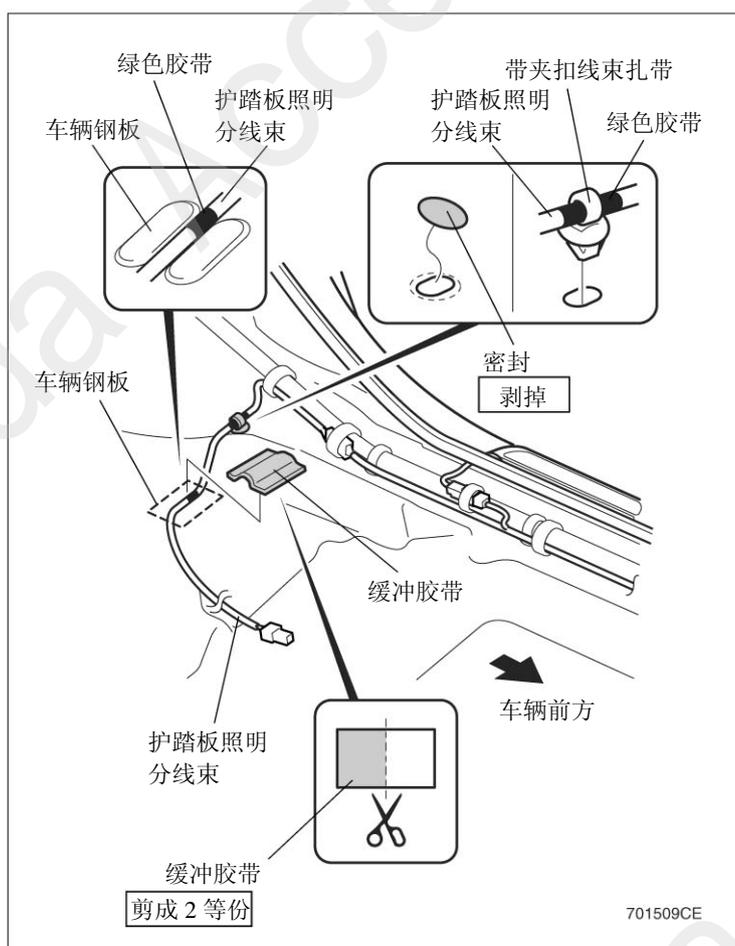


〈没有车辆线束时〉

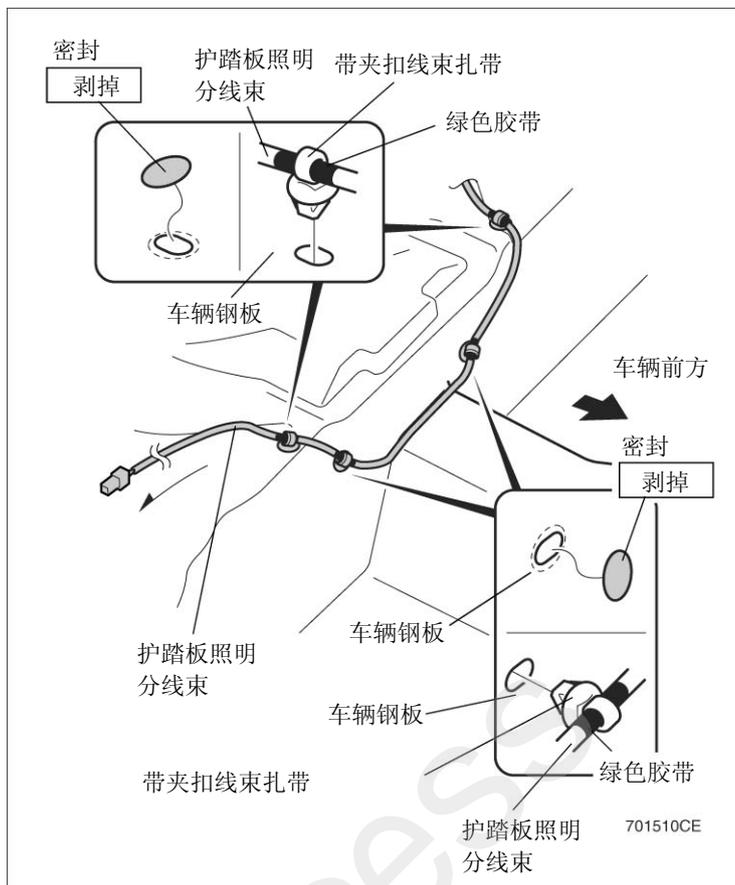
95. 剥掉密封。用带夹扣线束扎带把护踏板照明分线束的绿色胶带部固定在车辆钢板上。
96. 把缓冲胶带剪成 2 等份，用其中 1 张把护踏板照明分线束的绿色胶带部固定在车辆钢板上。

建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁缓冲胶带的粘贴面。



97. 剥掉密封。用 4 根带夹扣的线束扎带把 4 处护踏板照明分线束的绿色胶带固定在车辆钢板上。

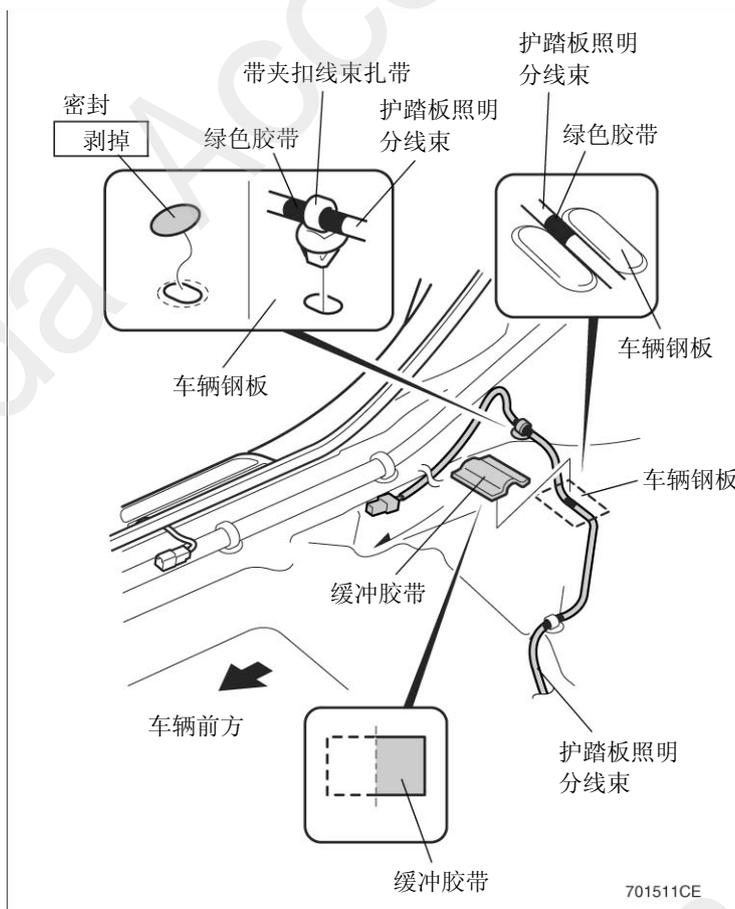


98. 用步骤 96 中剪成 2 等份的胶带把护踏板照明分线束的绿色胶带部固定在车辆钢板上。

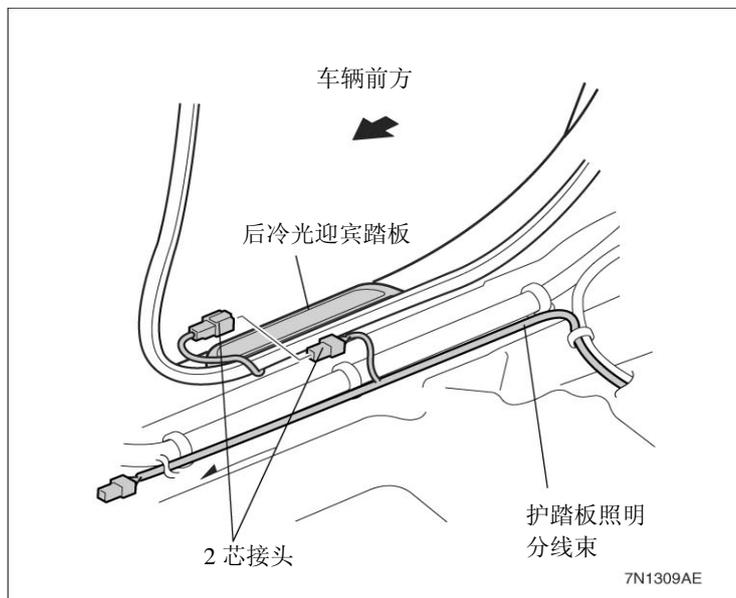
建议

- 请预先用脱脂洗涤剂清洁缓冲胶带的粘贴面。

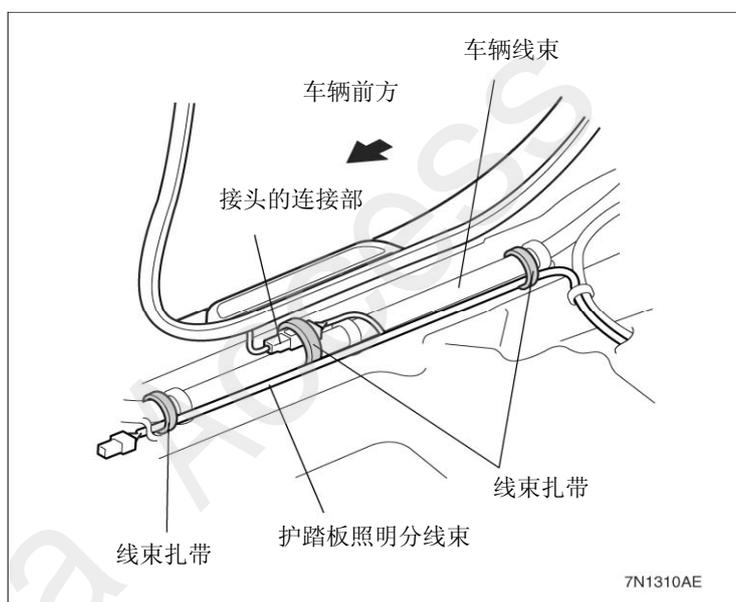
99. 剥掉密封。用带夹扣线束扎带把护踏板照明分线束的绿色胶带部固定在车辆钢板上。



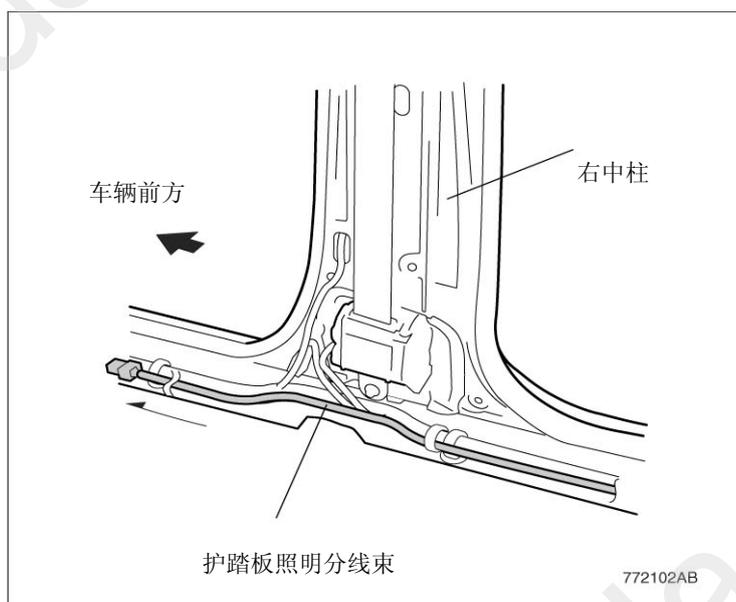
100. 把护踏板照明分线束穿向车辆前方。
101. 连接护踏板照明分线束的 2 芯接头和后冷光迎宾踏板的 2 芯接头。



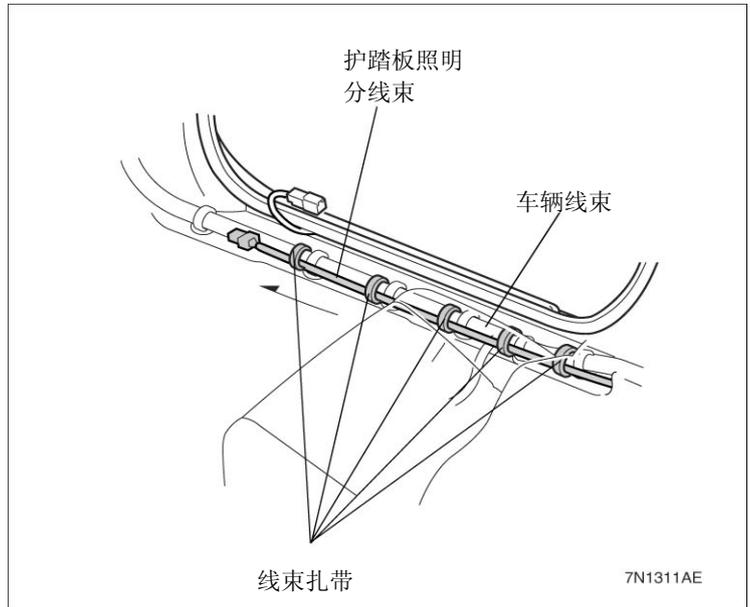
102. 用 2 根线束扎带把护踏板照明分线束固定在车辆线束上。
103. 用 1 根线束扎带把接头的连接部固定在车辆线束和护踏板照明分线束上。



104. 把护踏板照明分线束穿向车辆前方。

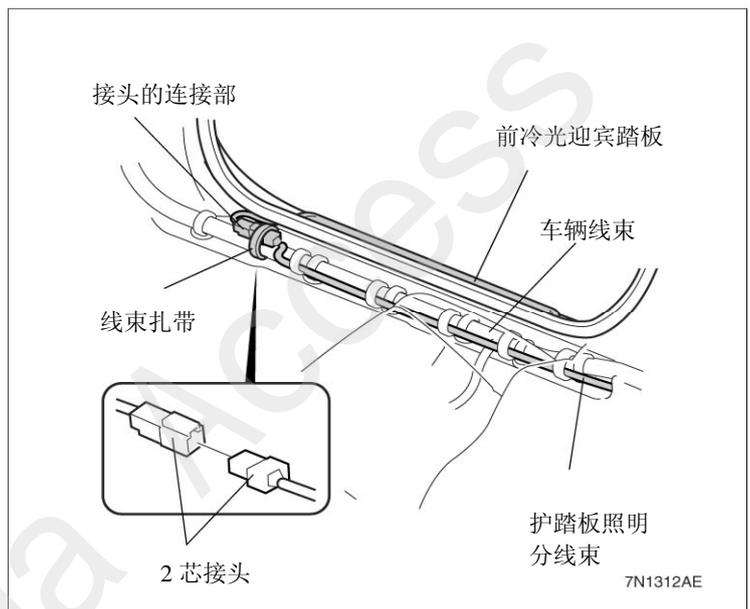


105. 用 5 根线束扎带把护踏板照明分线束固定到车辆线束上。



106. 连接护踏板照明分线束的 2 芯接头和前冷光迎宾踏板的 2 芯接头。

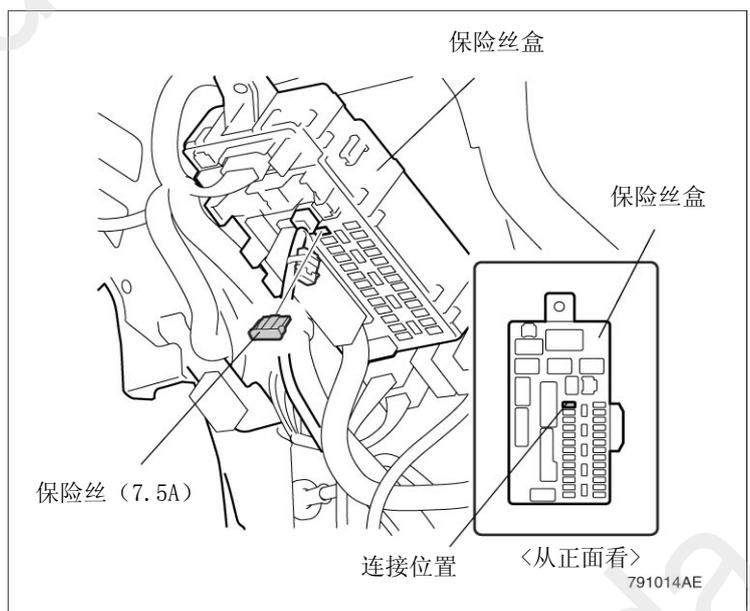
107. 用 1 根线束扎带把接头的连接部固定在车辆线束上。



108. 把保险丝 (7.5A) 连接在保险丝盒的图示位置上。

建议

- 保险丝盒上已经安装了保险丝的，不需要安装保险丝 (7.5A)

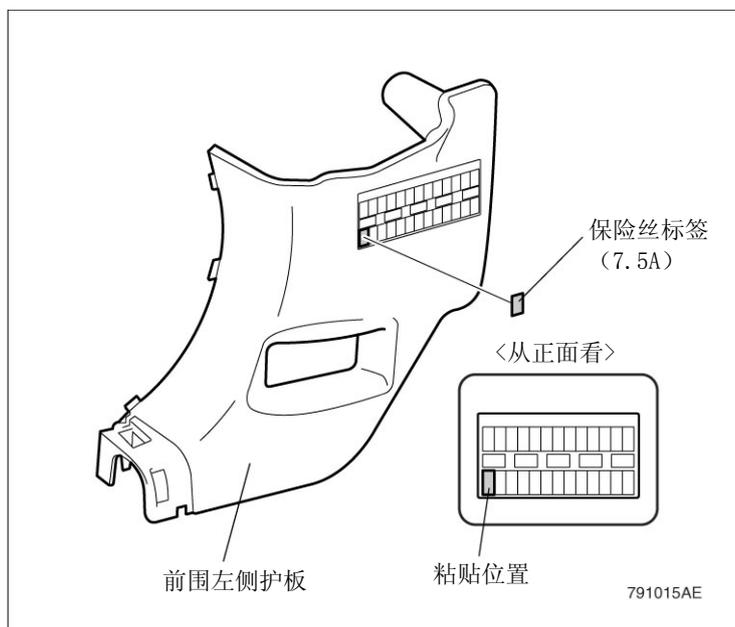


109. 粘贴保险丝标签 (7.5A)。

建议

- 已经贴有保险丝标签的, 不用再贴保险丝标签 (7.5A)。
- 请预先用脱脂洗涤剂清洁保险丝标签 (7.5A) 的粘贴面。

110. 进行“安装后的确认”, 结束安装。



安装后的确认

安装确认

- 确认动作前, 请确认配线和安装没有异常。
- 特别要确认车辆线束及用品线束有没有被大力地压着、拉着、夹着。还要确认夹子及扎带有无脱落和忘记紧固现象。

动作确认

- 在电池上连接负极 (-) 电线前, 请确认线束的布线方法、固定方法、接头及端子的连接有无问题。
- 打开各车门就亮灯。

复原作业

“动作确认”完成后, 请把拆下的车辆零件安装复原, 要注意以下几点:

- 复原作业时, 请充分注意不要夹着车辆线束及用品线束, 不要损伤车辆零件。
- 把车辆零件安装复原时, 请牢固安装夹扣、爪扣等, 避免松动等。
- 连接了负极 (-) 电缆后, 请确认电器附件及其它的电器系统能够正常动作。请把各装置的记忆或旋钮位置恢复到安装前的状态。

保险丝的位置

- 关于保险丝 (7.5A、2A) 的位置, 请参考安装位置图。